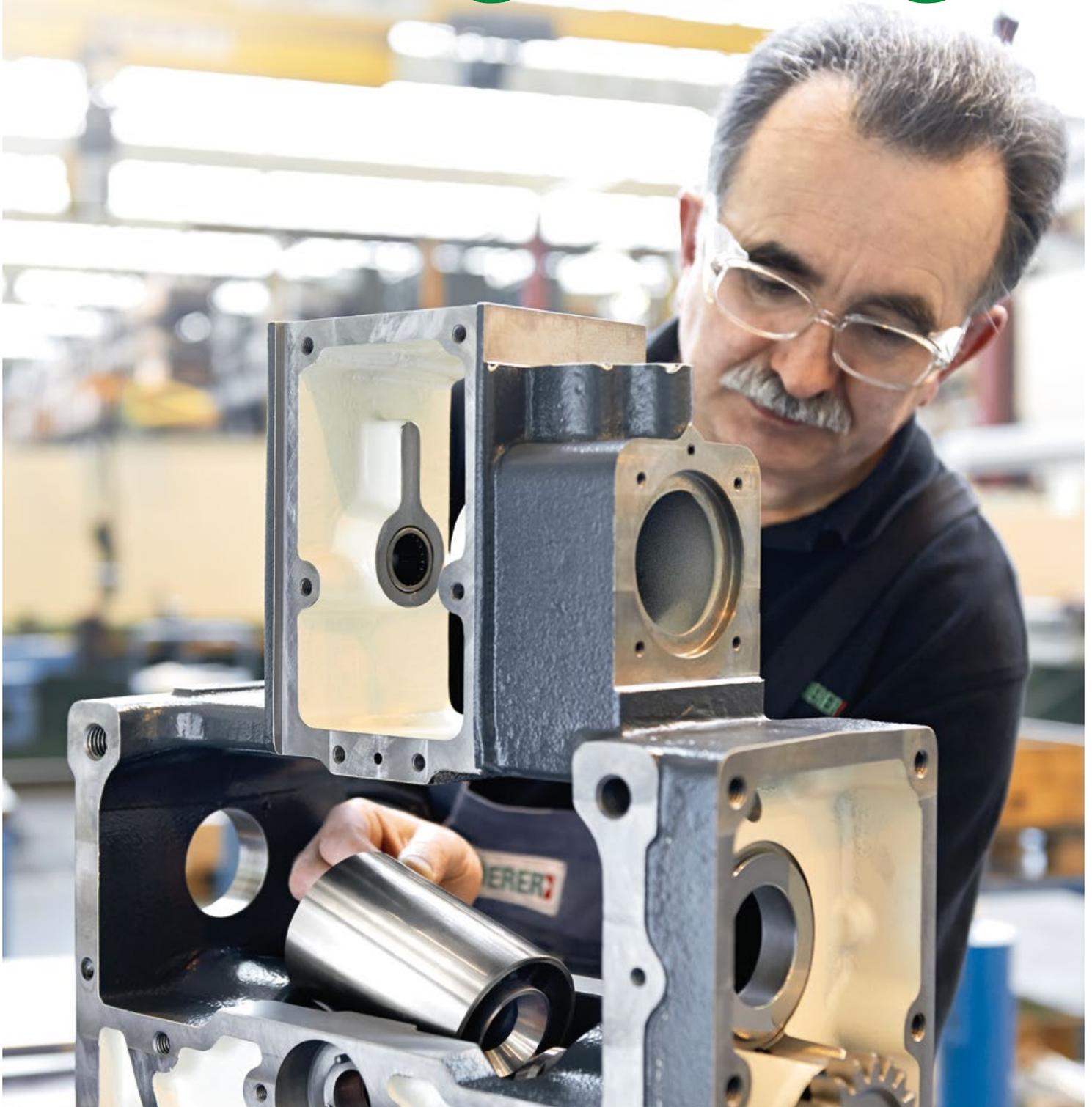


**Vorschubapparate**

**BRUDERER** 

PRECISION – SWISS MADE

**Für jede Anwendung  
die richtige Lösung.**



# Innovationen von heute für die Aufgaben von morgen.

Der Trend zu effizienteren Anwendungen stellt auch immer höhere Anforderungen an die zu verarbeitenden Materialien. Höchste Präzision bei gleichzeitig maximaler Flexibilität der Stanzwerkzeuge sind gefragt – vor allem bei den Bandvorschubsystemen. Längere Werkzeugstandzeiten dank guter Führung.

## **BRUDERER setzt hier mit der neusten Generation an Servo-, Walzen- und Zangenvorschüben neue Massstäbe.**

Ob für feine Bänder mit empfindlicher Oberfläche oder schweres Blech, ob für hohe Geschwindigkeit oder breite Materialstreifen – wir liefern die zu Ihrem Fertigungsprozess passenden Vorschübe.

Sie garantieren Ihrer Fertigungstechnik maximale Präzision, höchste Flexibilität und eine Zuverlässigkeit, die den Namen BRUDERER weit über die Grenzen hinaus bekannt gemacht haben.

# Die Vorteile der BRUDERER Vorschübe.

### **Erstklassige Qualität:**

BRUDERER-Stanzautomaten in Kombination mit BRUDERER-Vorschüben gewährleisten eine optimale Bandzufuhr und Hub für Hub höchste Präzision.

### **Flexibel im Einsatz:**

Unsere Vorschubapparate können rechts oder links, ziehend oder schiebend, einzeln oder paarweise eingesetzt werden.

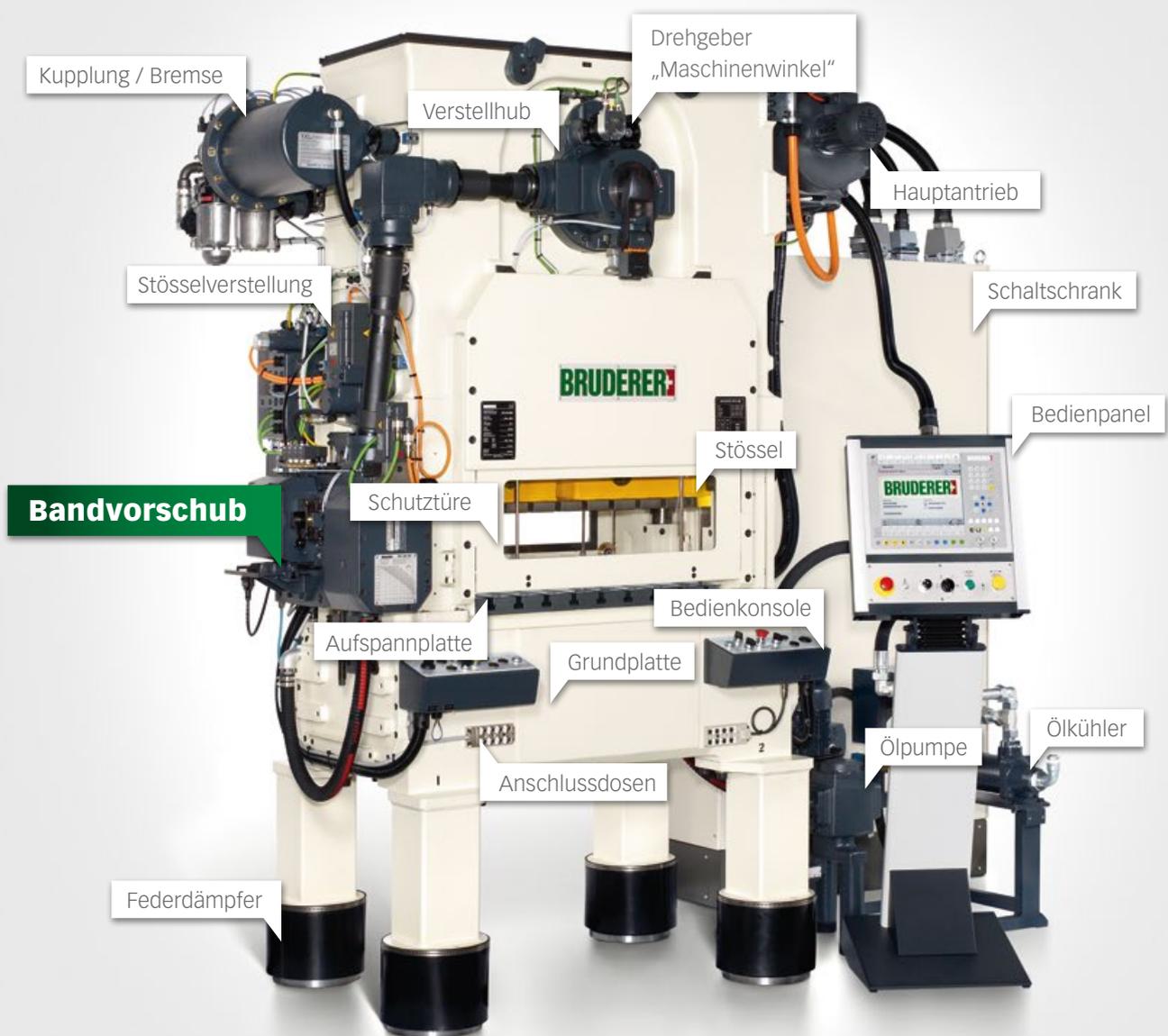
### **Wartungsarm:**

Weil unsere Vorschubapparate dem zentralen Ölumlaufsystem des Stanzautomaten angeschlossen sind, überzeugen sie durch hohe Leistung bei minimalen Wartungsaufwand.

### **Kundenspezifisch:**

BRUDERER bietet für jeden Fertigungsprozess den passenden Vorschub.

# Der BRUDERER Vorschub macht aus Ihrem Stanzautomaten einen Hochleistungs- Stanzautomaten.



# Servovorschübe – mehr Flexibilität.

Der BRUDERER-Servovorschub BSV eignet sich insbesondere für empfindliche Bandmaterialien und für Anwendungen, bei denen lange oder variable Vorschublängen gefragt sind.

Er ist vollständig in die Steuerung integriert und bietet einen hohen Automatisierungsgrad. Werkzeug- und Teiledaten sind in einem Speicher hinterlegt und können beim Umrüsten handlich und schnell abgerufen werden. Damit werden Umrüstzeiten auf ein Minimum reduziert.

Durch die frei programmierbaren Achsen eröffnen sich in der Fertigung völlig neue Optionen. So werden beispielsweise auch unregelmässige Vorschublängen innerhalb nur eines Stanzprozesses möglich. Die Zwischenlüftung ist über die Bedienoberfläche der Steuerung einstellbar und überzeugt bei der neusten BSV-Generation mit einem als Option erhältlichen variablen Zwischenlüftbereich.

Der BRUDERER-Servovorschub ist universell einsetzbar: Als Stand-Alone-Einheit kann er jederzeit auch an Stanzautomaten anderer Hersteller angebaut werden.

## Ihre Vorteile auf einen Blick.

### **Variabler Vorschubwinkel:**

Für mehr Nutzhub in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen.

### **Variable Vorschublänge:**

Steigerung der Produktivität durch optimale Werkzeug- und Maschinenausnutzung.

### **Tandem-Anbau:**

Als ideale Lösung für Tandem Vorschub-Anwendungen (Breitbandvorschub!).

### **Vollständige Integration:**

In die BRUDERER-Steuerung der Generation B und als Nachrüstvariante (Stand Alone) an bestehende Stanzautomaten.

### **Schnelles und fehlerfreies Umrüsten:**

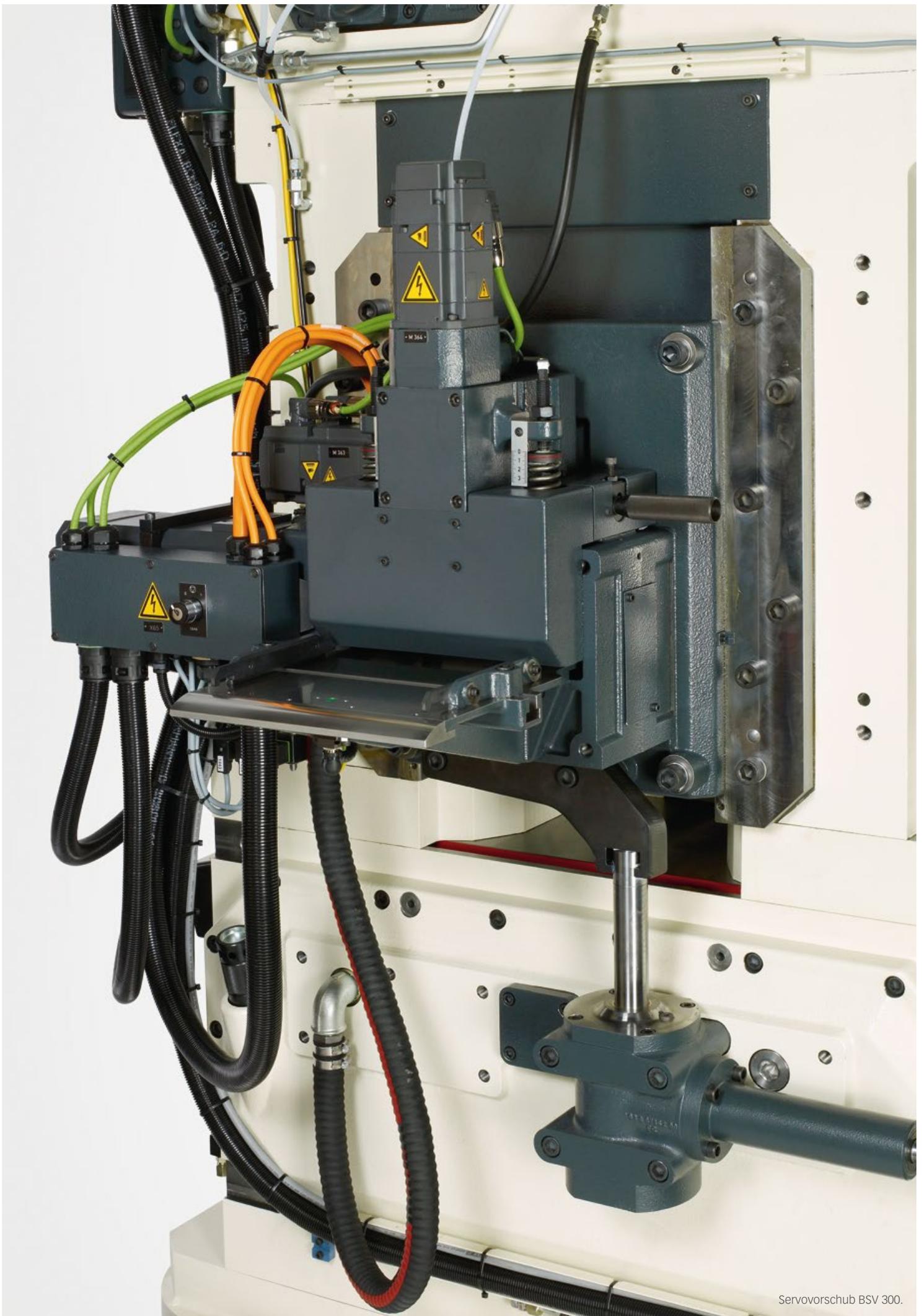
Werkzeug- und Teiledatenspeicher sowie vollautomatische Walzenanpressung und Verstellachsen erhöhen Ihre Produktivität und die Reproduzierbarkeit.

### **Einfacher Wechsel der Vorschubwalzen:**

Patentiertes Schnellwalzenwechsel-System von BRUDERER. Leicht zugängliche Vorschubwalzen für maximale Verfügbarkeit und Flexibilität.

### **Ohne Klemmlineal:**

Vorschubwalzen halten während des Stanzprozesses das Band schonend auf Kurs. BRUDERER Servovorschübe sind ideal für vorveredelte, vorgestanzte, feine oder empfindliche Bänder.



Servovorschub BSV 300.

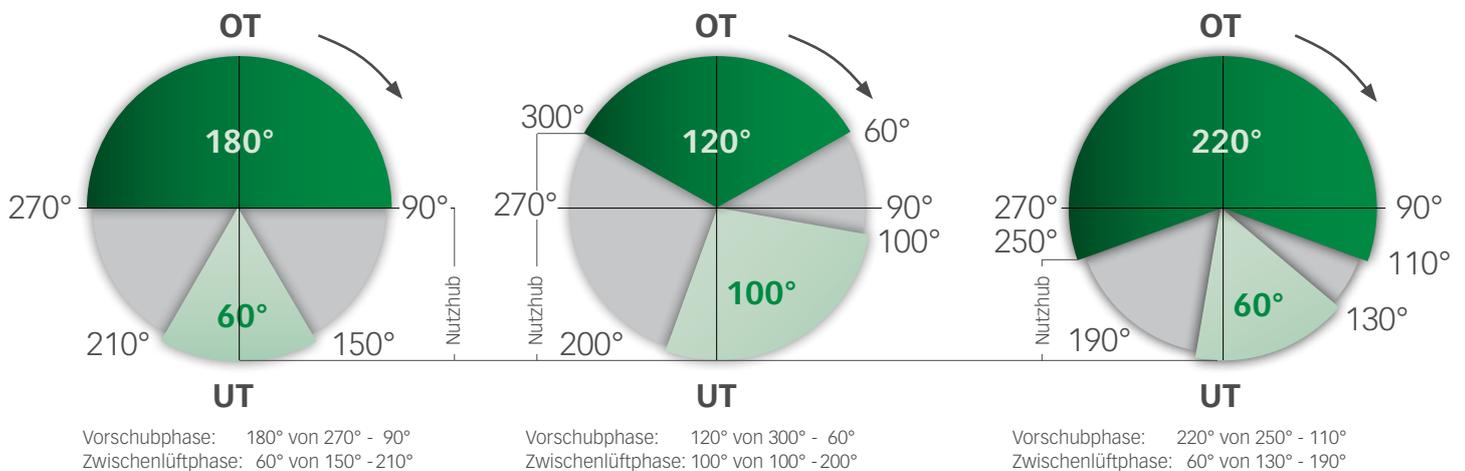
# Bessere Ideen für bessere Servovorschübe.

## Variabler Vorschubwinkel.

Flexibilität pur: Vorschubbeginn, Vorschubwinkel Zwischenlüftbeginn und Zwischenlüftwinkel können dem Werkzeug angepasst werden und sind frei programmierbar.

## Variabler Zwischenlüftbereich von 60° bis 120°.

Die neueste BSV-Generation bietet einen noch grösseren, individuell einstellbaren und speicherbaren Zwischenlüftbereich, der besonders beim Tiefziehen und Umformen nützlich ist. Die Lüftphase wird über einen mechanischen Nocken gesteuert, was eine absolute Wiederholungsgenauigkeit ermöglicht, die Langlebigkeit und Energieersparnis garantiert.

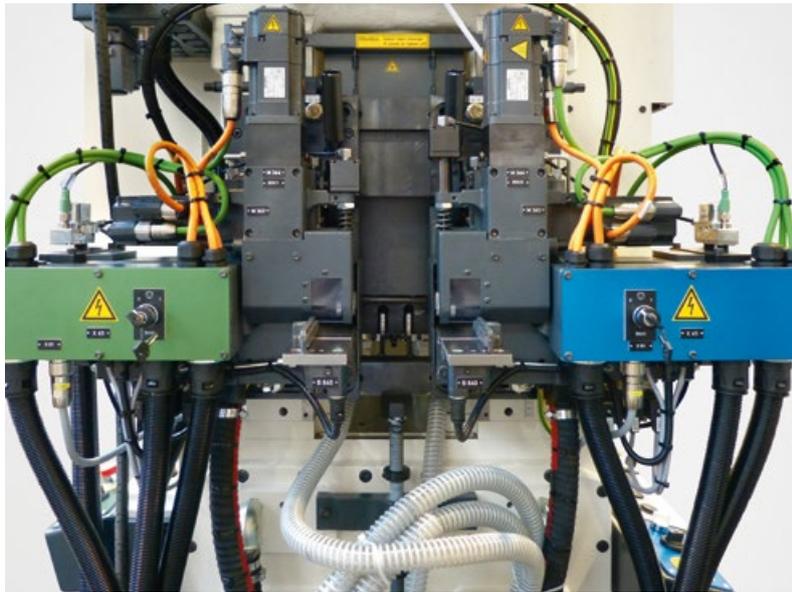


## Programmierbare Vorschubrichtung.

Der BSV kann je nach Anforderung für ziehende oder schiebende Vorschubrichtung programmiert werden.

## Ohne dynamische Verlängerung.

Durch das beim Vorschub Start und Ende beschleunigungsfreie Bewegungsprofil entfällt die störende, dynamische Vorschubverlängerung.



Tandem-Anbau.



Vollständige Integration – die Stand-Alone Lösung von BRUDERER.

### **Vollständige Integration.**

Ob in bestehende BRUDERER-Steuerungen der Generation B integriert oder als Stand-Alone-Version für ältere Pressen – unsere Servovorschübe bieten hohe Flexibilität und dank ihrem Datenspeicher auch wesentlich reduzierte Umrüstzeiten.

### **Tandem-Anbau.**

Die Vorschubtypen BSV 75 und 75T sind als Tandem-Einheiten konzipiert. Sehr kompakt gebaut und unabhängig voneinander steuerbar. Die Tandem-Anordnung erlaubt es, zwei Bänder einzeln vorzuschieben.

### **Ohne Klemmlineal.**

Das Band wird während des Stanzprozesses durch die zwei angetriebenen Vorschubwalzen gehalten.

### **Stoppwinkeloptimierte Vorschubphasen.**

Diese Funktion ist besonders bei empfindlichem Werkzeug hilfreich. Sie hält den Vorschubwinkel so gering wie möglich, damit Vorschub- und Bandposition frühzeitig kontrolliert werden können, bevor die relevanten Werkzeugteile (Stempel, Sucher) in das Band eingreifen und bei falscher Positionierung Schaden nehmen.

### **Vereinfachtes Anstanzen.**

Über ein Hilfsmenü der Steuerung können die Vorschubwalzen im Pressen-OT Bereich über einen Schalterbefehl bewegt werden, was dem Maschinenbediener ermöglicht, die aktuelle Schrittlänge langsam vor- und zurückzufahren. Bei freier Sicht in das Werkzeug! Die Steuerung sichert ab, dass beim Anstanzen immer die richtige Vorschublänge gefahren wird, die Hubbewegung zum richtigen Zeitpunkt stattfindet und nie ein Fangstift oder anderes Werkzeug-Element verletzt wird.

### **Einfacher Walzenwechsel.**

Die Antriebswalzen sind zwischen konischen Bolzen zentriert geklemmt. Durch das Lösen der äusseren Schrauben werden die Bolzen zurückgeschoben, die Walzen können in kürzester Zeit ausgetauscht werden. Von Voll- auf Profilwalzen und wieder zurück. Selbst häufige Wechsel verursachen keinen nennenswerten Zeitverlust.

### **Online-Support.**

Über ein webbasiertes Diagnosetool bietet der BRUDERER-Kundendienst bei Störungen mit Ferndiagnose und Fernsupport schnelle Hilfe und Unterstützung. Damit Sie in Sachen Verfügbarkeit bestens gerüstet sind.

### **Programmierbare pneumatische Walzenanpressung.**

Noch nie war das Umrüsten auf ein anderes Werkzeug so einfach. Der gespeicherte Wert wird automatisch abgerufen und auf den optimalen Banddruck eingestellt.

### **Motorischer Banddickenabgleich.**

Die Einstellung erfolgt im Walzen-Lüftsystem über eine Verstellspindel. Diese kann wahlweise von Hand oder mittels Servomotor eingestellt werden. Bei letzterer werden die Daten werkzeugabhängig gespeichert, wodurch Umrüstzeit eingespart werden kann.

### **Intervallstanzen / progressiv Stanzen.**

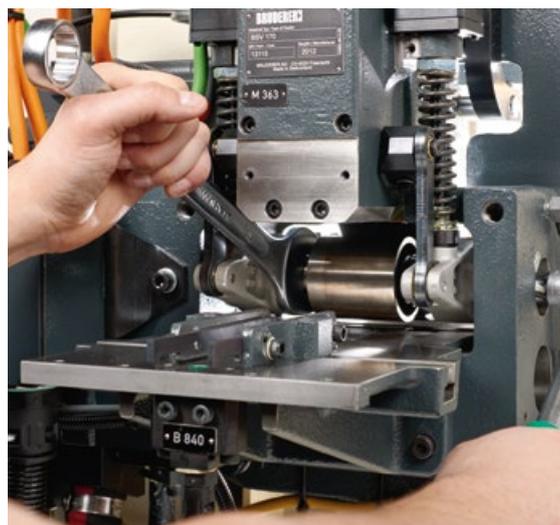
Diese Funktion erlaubt in einem Stanzprozess unterschiedliche Vorschublängen und das Stanzen unterschiedlicher Muster. Ebenfalls möglich ist eine von Hub zu Hub steigende oder sinkende Vorschublänge.

### **Frei bewegliche Handbedienung.**

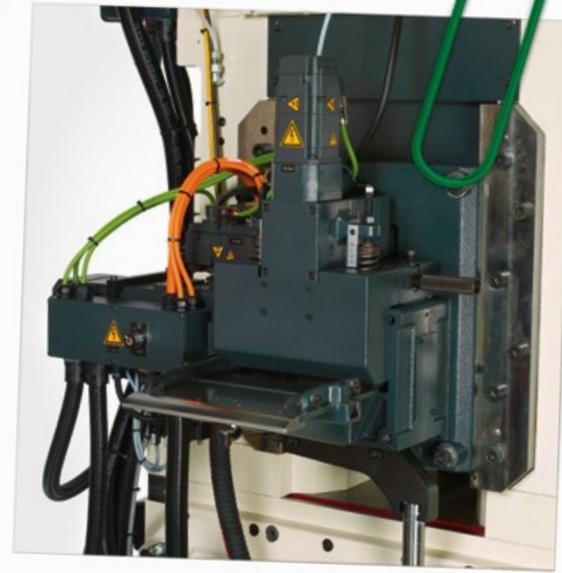
Sie bietet dem Maschinenbediener grösstmögliche Bewegungsfreiheit rund um den Vorschub – bei voller Funktionalität.



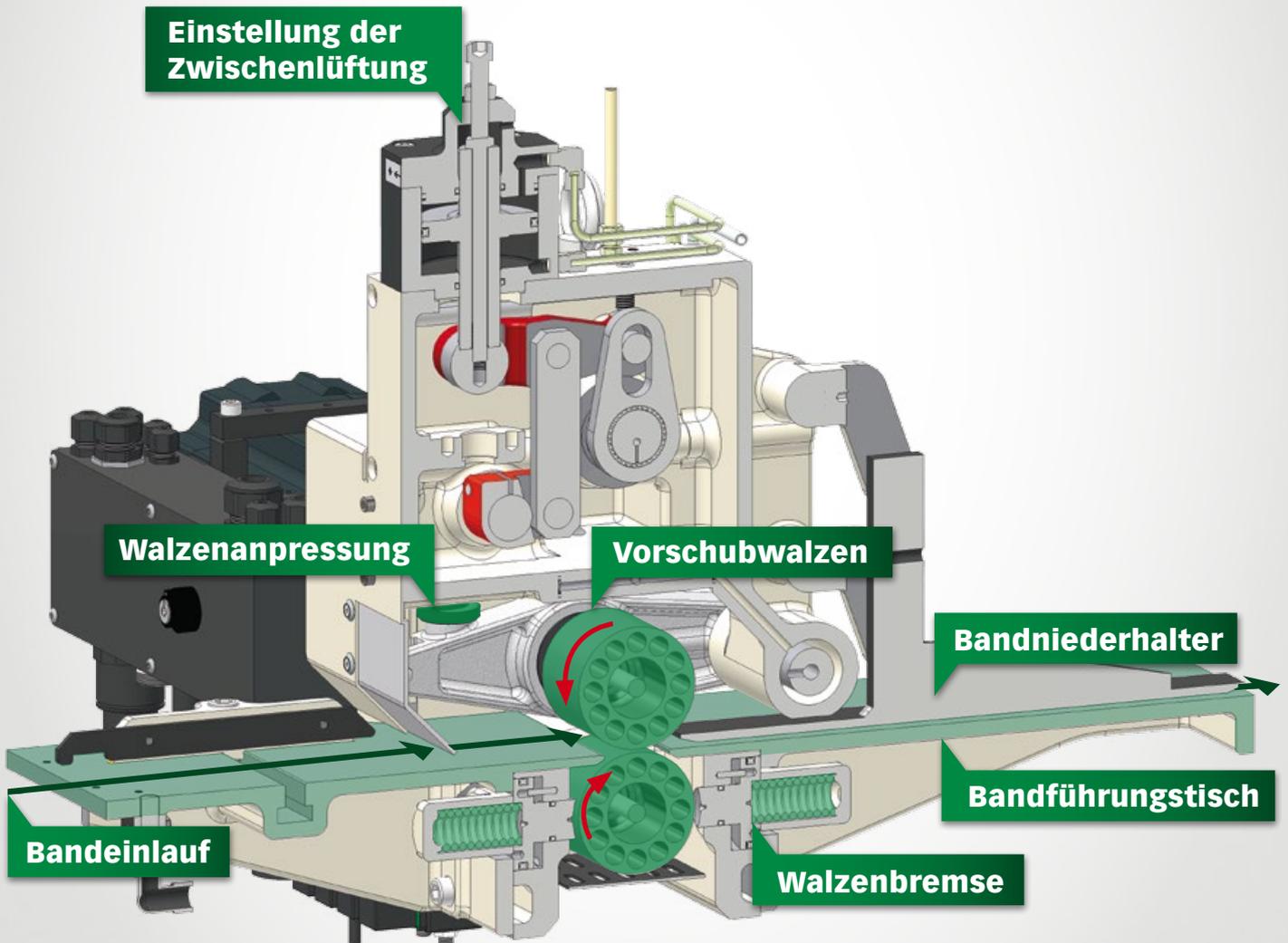
Frei bewegliche Handbedienung, pneumatische Anpressung.



Einfacher Walzenwechsel.



Servovorschub BSV 300.



# Walzenvorschübe – universell einsetzbare Kraftpakete.

Der BRUDERER-Walzenvorschub BBV besticht durch seine hohe Eintragsleistung. Vom Schwungrad des Stanzautomaten angetrieben, eignet er sich für die Zufuhr von breiten und dicken Blechbändern und arbeitet auch bei hoher Geschwindigkeit mit grösster Zuverlässigkeit.

- Automatische Banddickeneinstellung
- 180° Vorschubwinkel
- manuelle Verstellung der Vorschublänge während des Laufs

## Optionen:

- Digitale Vorschublängen-Messung
- Motorische Vorschublängen-Verstellung während des Laufs
- Motorische Bandlaufhöhenverstellung mit hydraulischer Klemmung

## Ihre Vorteile auf einen Blick.

### Universell einsetzbar:

Der ideale Walzenvorschub für ein breites Spektrum an Anwendungen und Materialien.

### Hohe Leistung:

Der BBV eignet sich für die Zu- und Wegfuhr massiver Bänder, selbst bei grosser Geschwindigkeit.

### Robust und verlässlich:

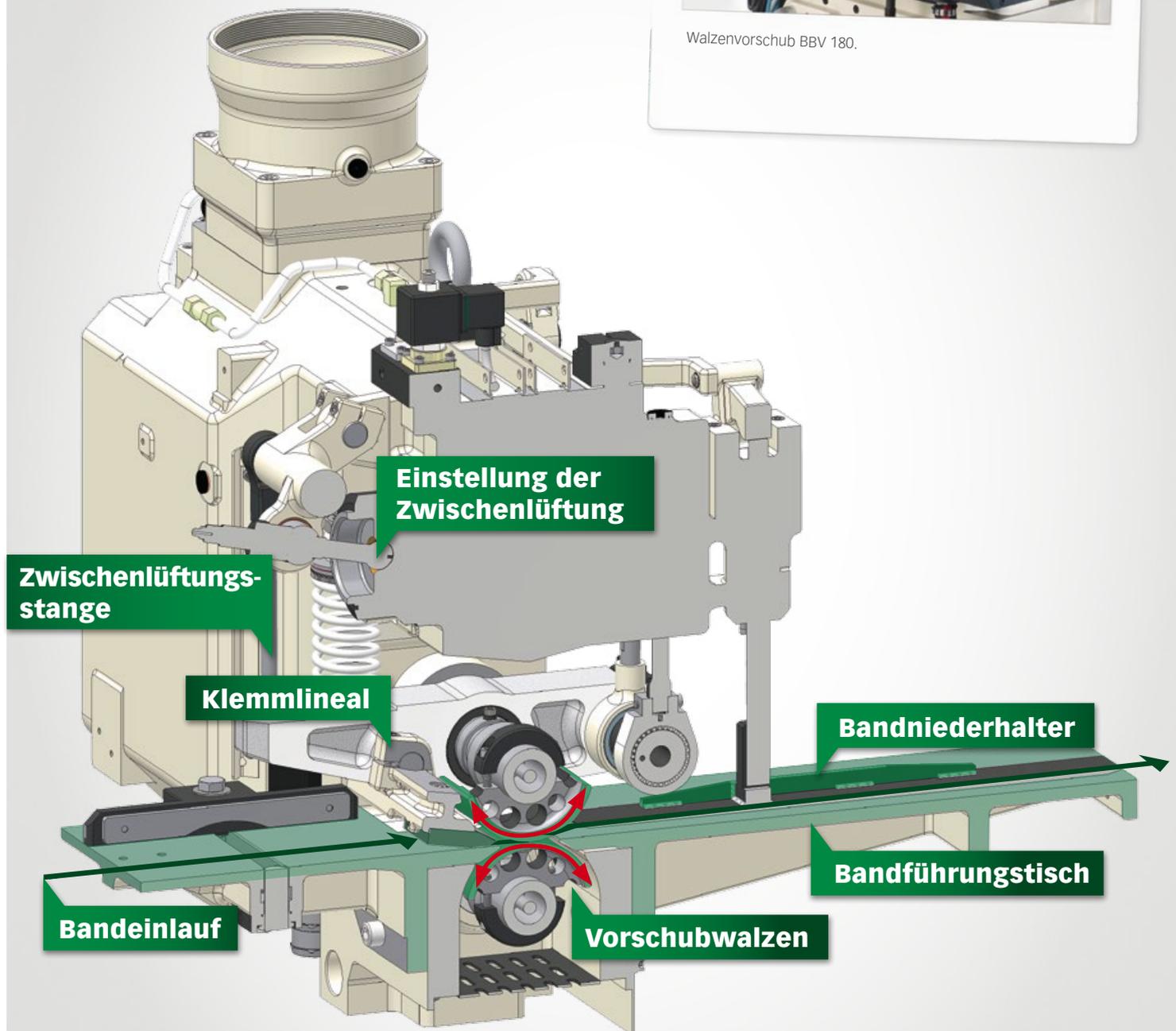
Die stabile Bauweise des BBV sorgt für eine hohe Schrittgenauigkeit.

### Handlich zu bedienen und wartungsfreundlich:

Die Konstruktion des BBV ist so ausgelegt, dass die wesentlichen Elemente einfach zugänglich sind. Das ermöglicht einen schnellen Walzenwechsel und macht den BBV äusserst wartungsfreundlich.



Walzenvorschub BBV 180.



# Zangenvorschübe – feinfühilige Mechanik in Aktion.

Der BRUDERER-Zangenvorschub BZV wurde speziell für das Einbringen empfindlicher und dünner Blechbänder konzipiert. Dank der grossen Auflagefläche seiner Zangen schont er die Bandoberfläche.

- Keine Abrollbewegung über das Stanzband während des Vorschiebens
- Hohe Schrittgenauigkeit
- Automatische Banddickeneinstellung
- Fixer Vorschubwinkel von 180°
- Einfache Profillierung der Zangen zur optimalen Teileberührung

## Optionen:

- Digitale Vorschublängen-Messung
- Motorische Vorschublängen - Verstellung während des Laufs beim BZV 80

## Ihre Vorteile auf einen Blick.

### Schonend transportiert:

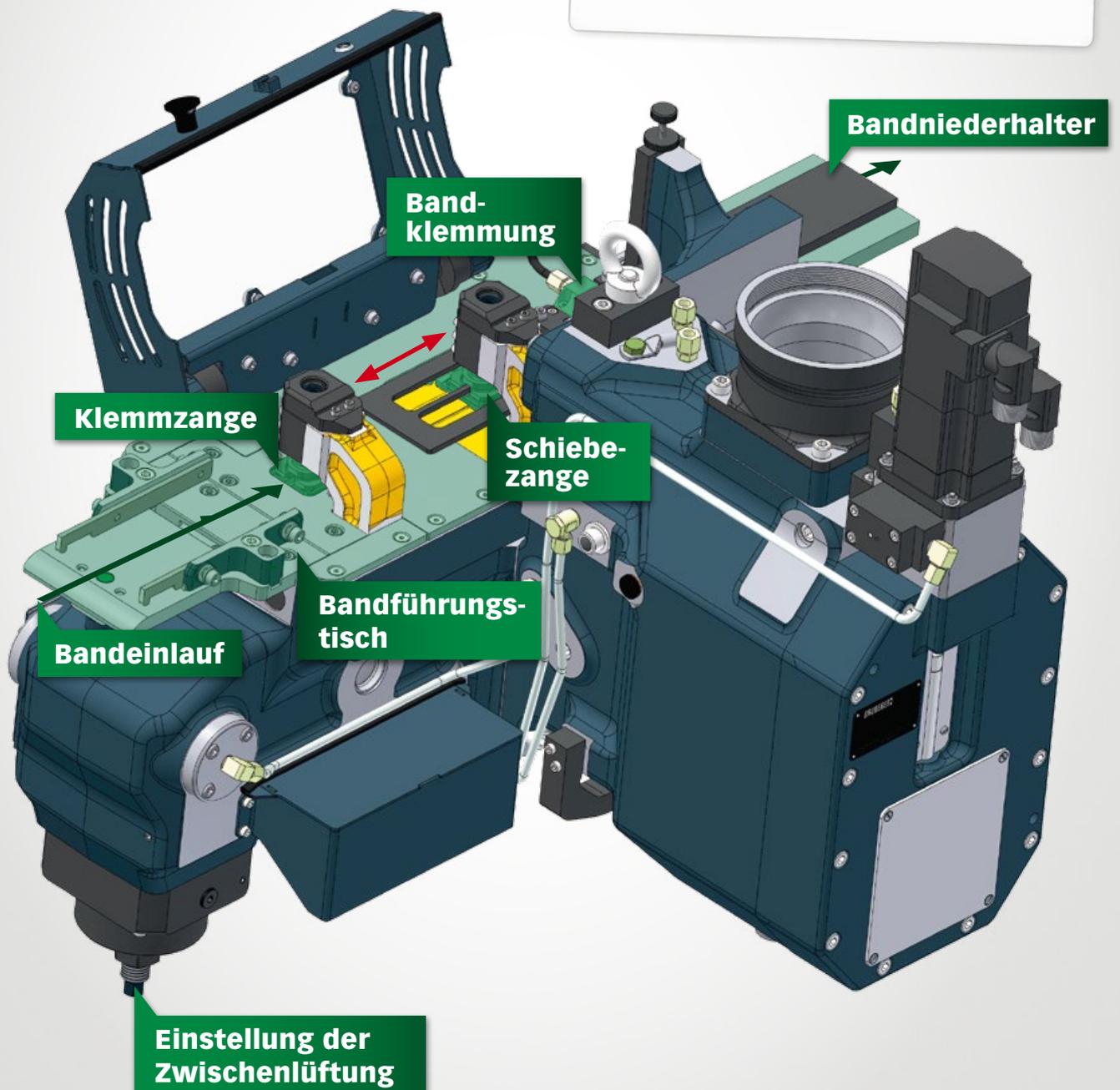
Grossflächige Material-Klemmstücke bieten eine grosse Auflage, die das Band schonend halten.

### Schnelles und einfaches Umrüsten:

Die Klemmstücke lassen sich mit wenigen Handgriffen auf unterschiedliche Profilbänder anpassen und sind leicht bearbeitbar.



Zangenvorschub BZV 80.



# Technische Daten.

## Servovorschub

		<b>BSV 75/75T<sup>1)</sup></b>	<b>BSV 170</b>	<b>BSV 300</b>	<b>BSV 500</b>
Bandbreite	Max. mm	70/75	170	300	500
Banddicke	Max. mm	2	2	5	8
Vorschublänge <sup>2)</sup>	Max. mm	0 - 1000	0 - 1000	0 - 1000	0 - 1000
Walzenanpressdruck	N	1000	2000	4500	6000/ 10000
Hubzahl	Max. min <sup>-1</sup>	2000	2000	1200	900
Zwischenlüftwinkel		variabel	variabel	variabel	variabel
Vorschubwinkel		variabel	variabel	variabel	variabel
Gewicht (Masse)	kg (ca.)	80	85	200	550
Anbaubar an		BSTA 180 BSTA 200 BSTA 280 BSTA 510	BSTA 180 BSTA 200 BSTA 280 BSTA 510 BSTA 810	BSTA 510 BSTA 810 BSTA 1250 BSTA 1600	BSTA 1250 BSTA 1600 BSTA 2500

<sup>1)</sup> Der BSV 75T ist nur als Tandem Vorschub erhältlich. <sup>2)</sup> Siehe Leistungsdiagramm.

## Walzenvorschub

		<b>BBV 180</b>	<b>BBV 260</b>	<b>BBV 450</b>	<b>BBV 455</b>
Vorschubwinkel	°	180	180	180	90
Vorschublänge	mm	0 - 100	0 - 80 6 - 120 12 - 150	0 - 150 10 - 210 20 - 250 0 - 360 25 - 500	10 - 210
Walzenbreite	mm	70	120	200	200
Band-Durchlassbreite	mm	200	300	500	500
Banddicke	mm	4	6	12	12
Gewicht (Masse)	kg (ca.)	160	340	1200	1200
Anbaubar an		BSTA 200 BSTA 280 BSTA 510	BSTA 510 BSTA 810 BSTA 1250 BSTA 1600	BSTA 1250 BSTA 1600 BSTA 2500	BSTA 1250 BSTA 1600 BSTA 2500

## Zangenvorschub

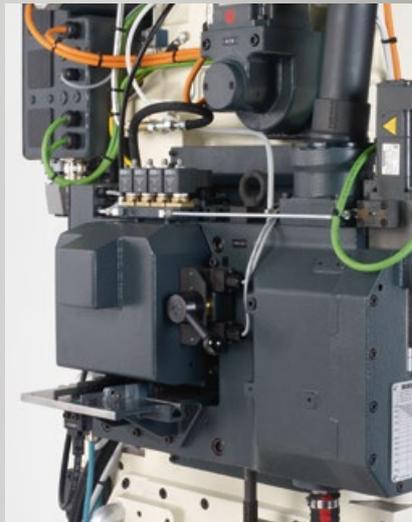
		<b>BZV 61</b>	<b>BZV 80</b>
Vorschubwinkel	°	170	180
Vorschublänge	mm	0 - 60	0 - 80
Zangenbreite	mm	45	36
Band-Durchlassbreite	mm	70	80
Banddicke	mm	2	4
Gewicht (Masse)	kg (ca.)	200	210
Anbaubar an		BSTA 200 BSTA 280 BSTA 510 BSTA 810	BSTA 200 BSTA 280 BSTA 510

Ihr Kundenberater informiert Sie gerne über mögliche Varianten, Optionen und Retrofit-Varianten auf Anfrage. Technische Änderungen vorbehalten.

# BRUDERER Vorschübe verbessern auch Ihren Stanzautomaten.



Servovorschub BSV.



Walzenvorschub BBV.



Zangenvorschub BZV.

Alle Vorschubsysteme von BRUDERER überzeugen neben ihrer technischen Auslegung mit flexiblen Anbauoptionen. Somit lassen sich die Vorschübe auch ohne grossen Aufwand mit Stanzautomaten anderer Hersteller kombinieren. Hier kann ein hochwertiges Vorschubsystem zu erheblichen Leistungssteigerungen in den Bereichen Qualität, Schnelligkeit und Flexibilität führen. Das gilt auch für die Nachrüstung eines Vorschubes der neueren Generation an Stanzautomaten von BRUDERER oder anderer Hersteller älterer Baureihen.

## Kompetenzzentren:

### BRUDERER GMBH

Kieferstrasse 28, D - 44225 Dortmund  
☎ +49 231 79 20 22-0, 📠 +49 231 71 91 53  
info.de@bruderer.com

### BRUDERER MACHINERY INC.

1200 Hendricks Causeway, Ridgefield, NJ 07657, USA  
☎ +1 201 941 2121, 📠 +1 201 886 2010  
info@brudereramericas.com

### BRUDERER MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD.

No. 485 Suhong Middle Road, Suzhou Industrial Park  
Jiangsu Province, P.R. China 215027  
☎ +86 512 6258 8292, 📠 +86 512 6258 8293  
info.cn@bruderer.com

### BRUDERER PRESSES (FAR EAST) PTE LTD.

65 Loyang Way, Singapore 508755  
☎ +65 6546 8121, 📠 +65 6546 8131  
info.sg@bruderer.com

### BRUDERER PRESSES K.K.

Yakou 2306-2, Sakae-Machi, Inba-Gun, Chiba-Ken Japan 270-1502  
☎ +81 476 801 788, 📠 +81 476 851 277  
info.jp@bruderer.com

### BRUDERER UK LTD.

Cradock Road, GB-Luton, Bedfordshire LU4 0JF  
☎ +44 1582 56 03 00, 📠 +44 1582 57 06 11  
info.uk@bruderer.com

## Verkauf und Service:

### BRUDERER (DONGGUAN) MACHINERY CO., LTD.

Unit E1-22, Changrong International Machinery  
Hardware Business Mansion  
ZhenAn Avenue WuSha Road, ChangAn Town  
Dongguan City, P.R. China 523859  
☎ +86 769 8188 8180, 📠 +86 769 8188 7797  
info.bdg@bruderer.com

### BRUDERER IBERICA, S.L.

Pol. Ind. Magarola Sud, C/. Cerámica 5 - Nave B-1  
E-08292 Esparraguera (Barcelona)  
☎ +34 93 770 84 60, 📠 +34 93 779 51 15  
info.es@bruderer.com

### BRUDERER PRESSES FRANCE S.A.R.L.

Z.I. du Petit Parc, F - 78920 Ecquevilly  
☎ +33 1 34 75 00 40, 📠 +33 1 34 75 52 36  
info.fr@bruderer.com

### BRUDERER PRESSES INDIA PVT LTD.

2, Chandragupta Estate, Ground Floor, Andheri Link Road  
Near Monginis Andheri West, Mumbai 400 053, India  
☎ +91 22 6695 1945/46, 📠 +91 22 6695 1948  
info.in@bruderer.com

## Vertriebspartner:

Sie finden unsere Vertriebspartner auf unserer  
Website unter **www.brunderer.com**

### BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht  
☎ +41 71 447 75 00, 📠 +41 71 447 77 80

Mehr Informationen über BRUDERER, unsere Produkte,  
Dienstleistungen und Niederlassungen auf [www.brunderer.com](http://www.brunderer.com)

**BRUDERER** 

PRECISION – SWISS MADE