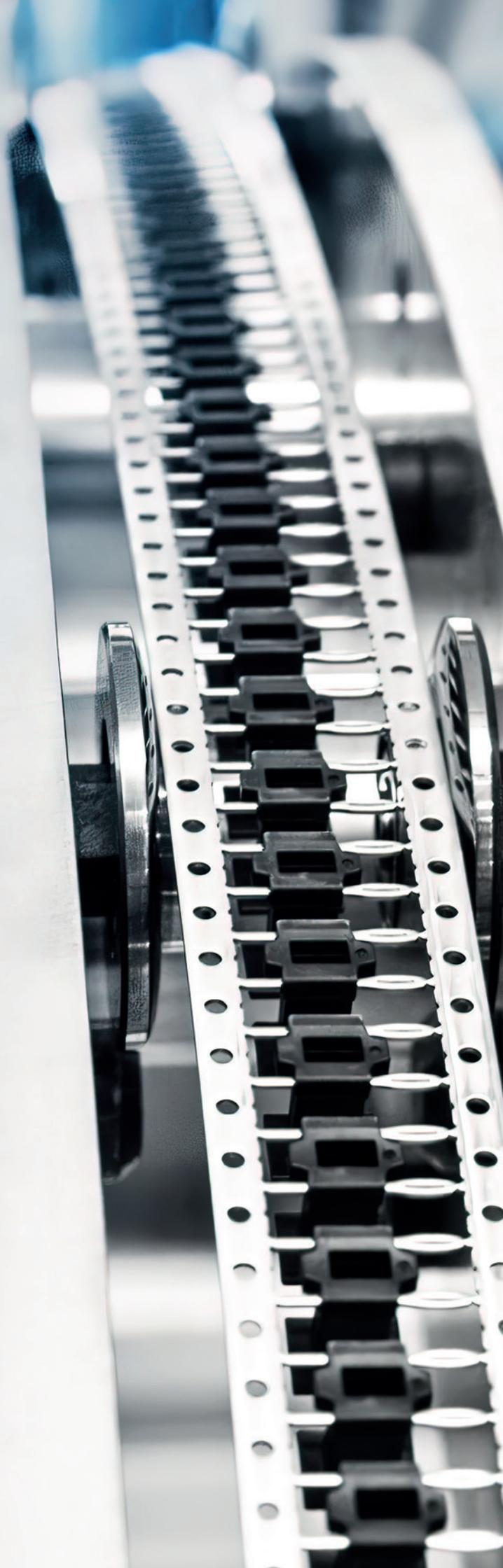


MARCHIO DI FAMIGLIA E DI PERSONALITÀ.



“Non esiste perfezione senza personalità” è il claim che riassume il credo di KRAMSKI. Certo la perfezione richiede anche competenza ed esperienza, ma a KRAMSKI nemmeno quelle mancano ed è proprio grazie a loro unite a una buona dose di personalità, che l’azienda, fondata a Pforzheim nel 1978, è riuscita ad affermarsi come player internazionale nel settore dei componenti tranciati e ibridi complessi.

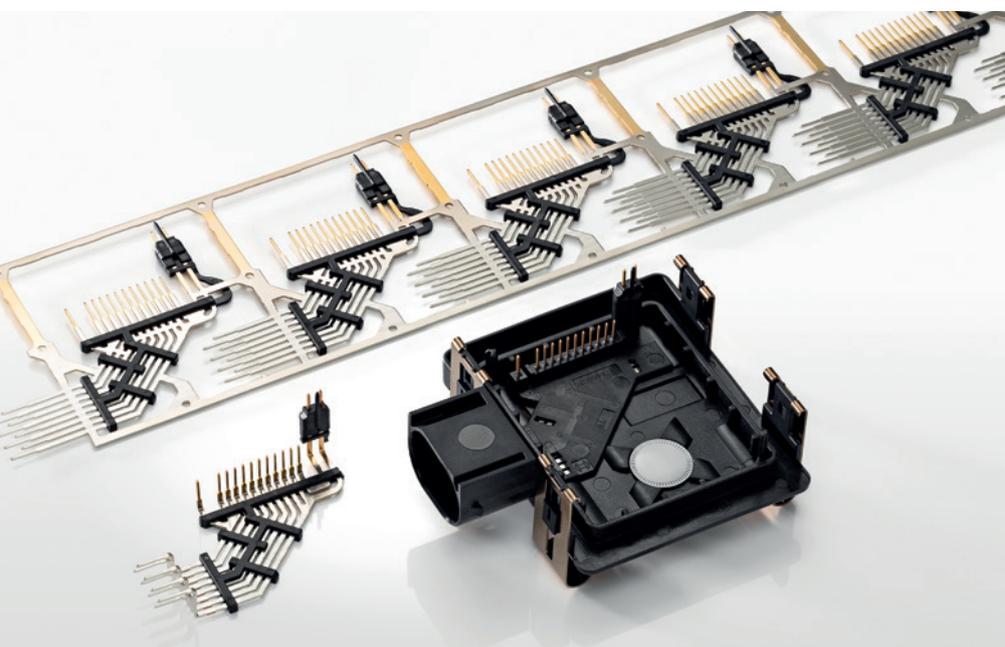
L'esordio stesso dell'azienda è stato tanto insolito quanto promettente. Nel 1978 il suo fondatore, l'attrezzista meccanico Wiestaw Kramski, vince un concorso per nuove imprese indetto dalla rivista "Capital". Con i soldi del premio, Kramski acquista la sua prima macchina utensile e getta così le basi di quella che diventerà in breve tempo un'azienda di successo. La precisione senza compromessi è da sempre un punto fermo di quella che, partita come semplice attrezzatura, si evolve rapidamente fino a diventare già negli anni '90 una realtà di eccellenza nel campo della produzione di pezzi tranciati, stampati a iniezione e componenti complessi. Ma è solo la prima tappa di un processo di crescita che continua ancora oggi.

Il gruppo KRAMSKI fornisce a una vasta gamma di industrie soluzioni altamente innovative che mette a punto attraverso l'impiego di tecnologie eterogenee ma anche grazie a uno staff di collaboratori tanto motivati quanto qualificati. KRAMSKI conta oggi circa 700 addetti distribuiti fra quattro sedi produttive in tre continenti. Presenti sin

dall'inizio le presse di tranciatura ad alta precisione di casa BRUDERER. "La qualità e la precisione delle macchine BRUDERER rispondono perfettamente alla nostra filosofia aziendale", afferma convinto Jörg Carle, ex direttore tecnico e dal 1° giugno 2021 Chief Operating Officer (COO) della KRAMSKI a Pforzheim. "Per questo motivo da oltre 40 anni utilizziamo esclusivamente BRUDERER nella gamma ad alta velocità. La loro precisione, durata e conseguente efficienza economica restano imbattibili, soprattutto quando ci si trova a lavorare con nastri sottili, tolleranze strettissime e particolari altamente complessi. In produzione ci spingiamo sempre un po' al limite e se ce lo possiamo permettere è grazie alla nostra esperienza, certo, ma parte del merito va anche alla tecnologia BRUDERER". Non a caso tutti gli stabilimenti KRAMSKI utilizzano attualmente BSTA di ogni dimensione e tonnellaggio.

In KRAMSKI comunque la tecnologia di prim'ordine è onnipresente e non si limita agli impianti BRUDERER. "I patiti dell'high-tech da noi si sentono a casa", dice

Sfruttando una catena dei processi integrata secondo un approccio olistico, il gruppo KRAMSKI sviluppa e produce ogni anno circa 3 miliardi di sofisticati pezzi tranciati e ibridi.



L'immagine mostra un particolare ibrido "MRR" (calotta sensore radar a medio raggio) impiegato come rilevatore di distanza negli autoveicoli.



Vista del reparto trancitura dotato di 22 Presse BRUDERER da 25–80 Ton.

Sabine Torres-Kramski, socia e responsabile legale di KRAMSKI. “La nostra officina apprendisti è attrezzata di tutto ciò che può desiderare qualsiasi futuro meccanico di precisione, tecnico di processo o perito mecatronico”, aggiunge sorridendo. Nella sede di Pforzheim l'azienda ha attualmente in formazione circa 30 apprendisti. Con un tasso di stabilizzazione eccezionalmente alto, KRAMSKI contribuisce in modo importante alla promozione di giovani talenti e al contenimento della diffusa carenza di lavoratori qualificati. Ma la tecnologia più moderna è solo uno dei modi con cui l'azienda fidelizza i suoi dipendenti. Qui si respira ovunque la dinamica di un'azienda fortemente attiva e mirata all'espansione. Nei suoi primi quarant'anni di vita il gruppo KRAMSKI ha aperto sedi produttive e commerciali in Asia e negli USA e, nel 1993, ha inaugurato la prima filiale in Sri Lanka. Nella pluripremiata fabbrica modello che occupa un'area di circa 5.000 mq, 240 dipendenti realizzano stampi ad alta precisione, componenti ibridi e assiemi. Lo stabilimento aperto in Florida nel 2002 occupa più o meno la stessa superficie e produce oltre 300 milioni di pezzi tranciati e ibridi complessi per una vasta gamma di settori industriali tra cui automotive, medicale, telecomunicazioni e sicurezza. L'ultima filiale in ordine di tempo ha aperto i battenti nel 2008 a Vellore, in India. Con i suoi circa 100 dipendenti il sito produce non solo per i clienti europei di KRAMSKI, ma serve anche direttamente il mercato indiano.

Una delle specialità di punta dell'azienda sono i costampati ibridi metallo/plastica ad alta complessità. Ogni anno

vengono prodotti oltre 3 miliardi di questi e altri impegnativi pezzi tranciati e ibridi per l'industria automobilistica, elettrica, elettronica e delle telecomunicazioni, ma anche per i settori medicale, solare e, non da ultimo, dei beni di consumo. Per tecnologia ibrida (metallo/plastica) si intende in generale il processo con cui componenti e assiemi vengono prima tranciati e poi costampati con elementi in plastica. KRAMSKI realizza gli stampi necessari alla produzione nell'attrezzatura interna.

Tutti gli stabilimenti KRAMSKI sono dotati di reparto di progettazione e sviluppo, attrezzatura propria per la costruzione degli stampi direttamente in loco e sistemi di misurazione multisensore ad alta sensibilità per monitorare il pieno rispetto di tutte le tolleranze di forma e posizione. “È un'attività estremamente dispendiosa in termini di tempo ma imprescindibile per soddisfare le esigenze sempre crescenti dei nostri clienti e, non da ultimo, il nostro stesso concetto di qualità”, sottolinea Jörg Carle. “Dopotutto il motto del nostro fondatore è «Siamo disposti a trattare su tutto ma non sulla qualità». E negli ultimi quarant'anni non è cambiato niente da questo punto di vista”.

La qualità per KRAMSKI non si esaurisce nel prodotto, ma significa anche responsabilità sociale. Per questo, in tutti i paesi in cui è presente, l'azienda sostiene varie strutture educative e una serie di organizzazioni sociali, culturali e sportive. Ma la sua attenzione alle tematiche legate al benessere sociale va oltre e si estende anche →

alla quotidiana realtà aziendale dei dipendenti, che possono ad esempio seguire un programma settimanale di allenamento alla corsa sotto la guida di un atleta professionista, hanno a disposizione una naturopata e un osteopata, e godono anche di bonus per la palestra o la riabilitazione sportiva. A questo si aggiungono seminari e corsi di cucina tenuti da rinomati esperti nutrizionisti e la SkyLounge per un pranzo o uno spuntino all'insegna dell'alimentazione bilanciata. Non c'è quindi da stupirsi che molti dipendenti nutrano nei confronti dell'azienda un senso di appartenenza che va ben oltre il mero rapporto lavorativo e scelgano di rimanerle fedeli a lungo.

Ma non è tutto: Wiestaw Kramski è un grande appassionato di golf e ha messo a frutto la sua affinità con questo sport

fondando la KRAMSKI PUTTER GmbH, specializzata nella produzione di putter tailor-made di alta precisione, grazie ai quali si è guadagnata nel frattempo un'eccellente reputazione nel mondo del golf.

E da buon ultimo la società di telecomunicazioni Skytron Communications GmbH & Co. KG, che si occupa dell'estensione della banda larga in città e comuni sfruttando la tecnologia ibrida (fibra ottica, antenna radio direzionale, VDSL) e della gestione delle reti stesse.

Anche in Skytron, come in tutte le altre aziende della grande famiglia KRAMSKI, la regola del successo è sempre la stessa: massima precisione unita a una buona dose di personalità – un'accoppiata indubbiamente vincente.

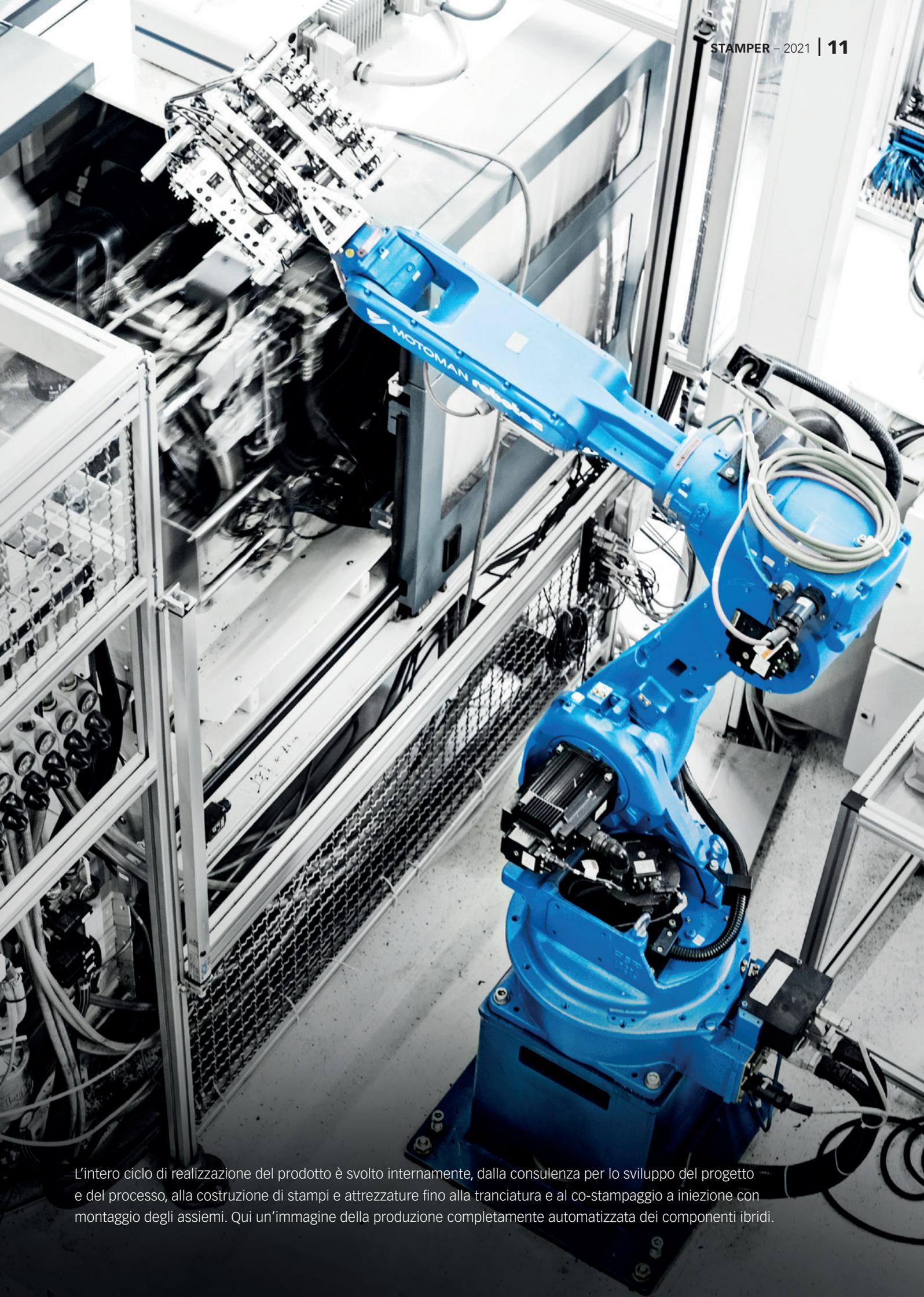


Putter in titanio ad alta precisione prodotto dalla KRAMSKI PUTTER GmbH, una delle aziende del gruppo.



Particolare imbutito con filtro. Alimentazione di 2 nastri: filtro in metallo e materiale base per la flangia + processo di saldatura laser.

I prodotti realizzati da KRAMSKI trovano impiego in una vasta gamma di settori che va dall'automotive all'industria elettrica, dalle telecomunicazioni al medicale.



L'intero ciclo di realizzazione del prodotto è svolto internamente, dalla consulenza per lo sviluppo del progetto e del processo, alla costruzione di stampi e attrezzature fino alla trancitura e al co-stampaggio a iniezione con montaggio degli assiemi. Qui un'immagine della produzione completamente automatizzata dei componenti ibridi.