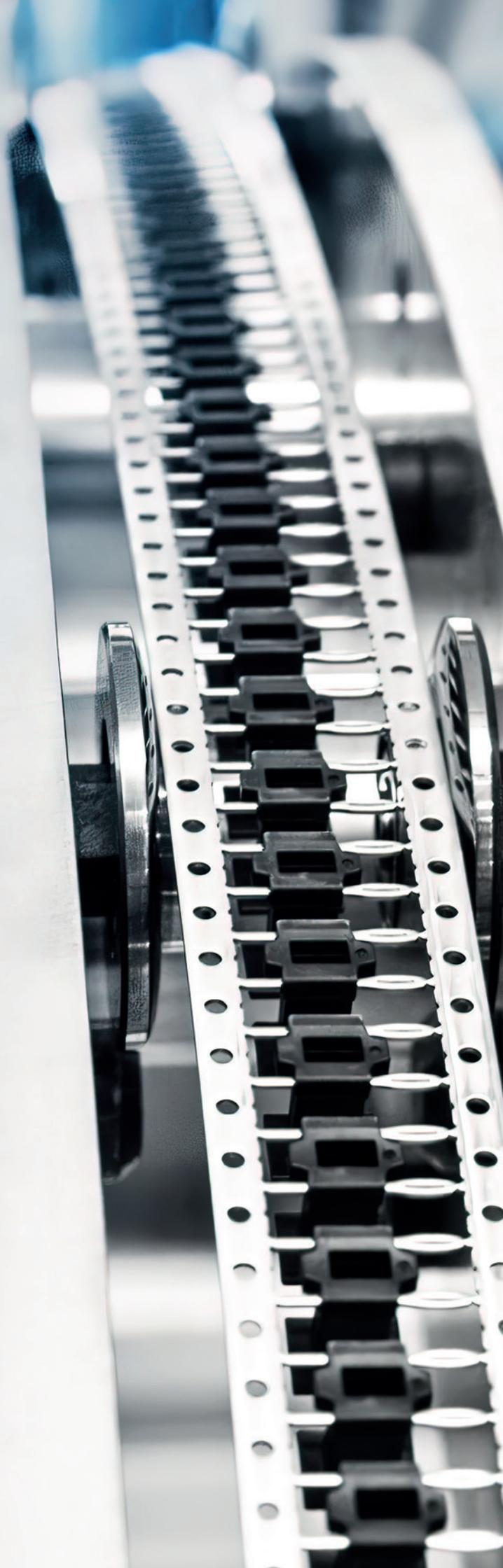


**UNE ENTREPRISE
FAMILIALE DONT
LA MARQUE A
DE LA PERSON-
NALITÉ.**



La perfection exige de la personnalité. Voilà le principe directeur affiché par l'entreprise familiale KRAMSKI. En plus de cette exigence, on sait que la perfection nécessite également des capacités et de l'expérience. Forte de toutes ces qualités, l'entreprise fondée à Pforzheim en 1978 est parvenue à se hisser au rang d'acteur international dans le secteur des pièces découpées et hybrides de haute technicité.

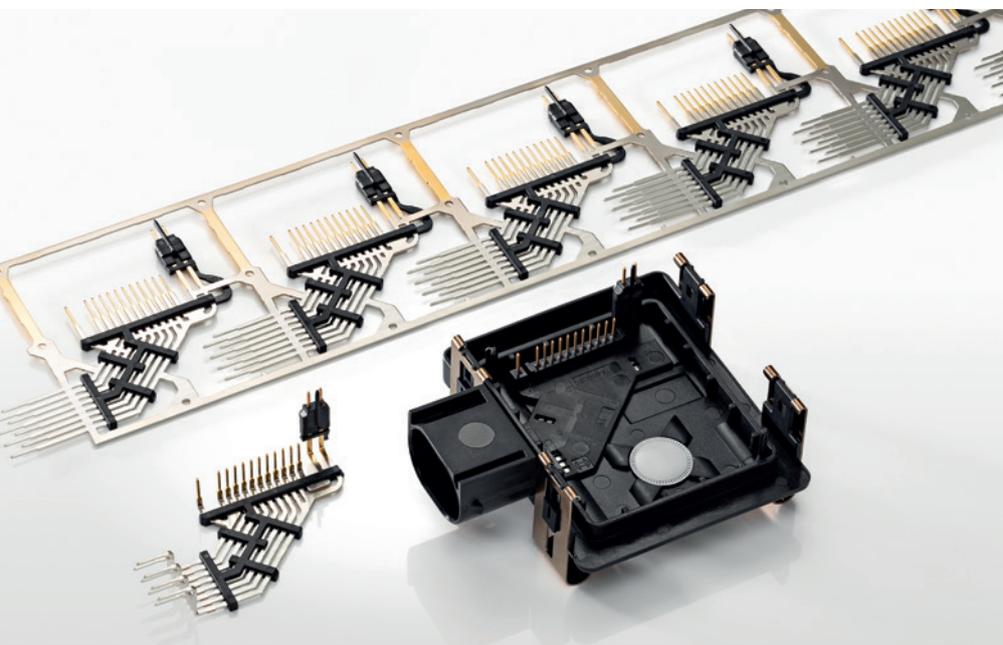
Malgré son caractère insolite, l'entreprise était promise dès ses débuts à un grand avenir. En 1978, le maître ouilleur et fondateur de l'entreprise, Wiestaw Kramski, remportait le premier prix du concours des entrepreneurs organisé par le périodique « Capital ». La prime servit à acquérir une première machine et jeta les bases de la réussite de l'entreprise. Une précision intransigeante s'est toujours trouvée au cœur du travail. Ce qui avait commencé comme un simple atelier outillage s'est rapidement développé. Dès les années 1990, l'entreprise a dépassé ce stade pour devenir une adresse incontournable dans la fabrication de pièces de systèmes complets, de pièces découpées et de pièces moulées. Ce complément d'activité a accéléré plus encore la croissance de l'entreprise.

Le groupe KRAMSKI fournit à l'industrie des solutions particulièrement innovantes reposant sur diverses technologies. Pour y parvenir, l'entreprise s'appuie sur des collaborateurs dont la motivation n'a d'égale que leur qualification. À ce jour, KRAMSKI compte près de 700 personnes qui travaillent sur quatre sites implantés sur trois continents. Ce qui les

accompagne depuis toujours, ce sont les presses de découpage de précision de haute performance BRUDERER. « La qualité et la précision des produits BRUDERER répondent parfaitement à la philosophie de notre entreprise », assure Jörg Carle. D'abord responsable technique, il a été nommé directeur technique (COO) du site KRAMSKI de Pforzheim au 1er juin 2021. « Depuis plus de 40 ans, nous avons de bonnes raisons d'accorder notre confiance exclusive aux solutions BRUDERER en matière de presses de découpage rapide. Leur précision, leur durée de vie et la rentabilité qui va de pair restent inégalées, notamment lorsqu'il est question de bandes fines, de tolérances très serrées ou encore de pièces complexes. Nous franchissons toujours de nouvelles limites grâce à notre expérience et à la technologie de BRUDERER. » C'est pourquoi des BSTA de toutes tailles et de tous tonnages sont actuellement présentes sur tous les sites de KRAMSKI.

Une technique de premier ordre ne se limite pas seulement aux systèmes BRUDERER ; chez KRAMSKI, elle est visible et même tangible dans les moindres recoins. « Les fans de

Le groupe KRAMSKI développe et produit chaque année environ trois milliards de pièces hybrides et de pièces découpées complexes sur sa chaîne de production holistique.



La photo illustre un composant hybride MRR (radar de moyenne portée) utilisé pour la télédétection dans les véhicules.



L'atelier de découpage avec ses 22 presses BRUDERER d'une capacité comprise entre 25 et 80 tonnes.

high-tech se sentent tout de suite bien chez nous », Sabine Torres-Kramski, associée et fondée de pouvoir chez KRAMSKI, en est convaincue. « Notre atelier dédié aux apprentis est équipé de tout ce qu'un mécanicien de précision, un mécanicien de procédés industriels ou un mécatronicien en devenir peut espérer », ajoute-t-elle en souriant. L'entreprise forme actuellement une trentaine d'apprentis sur le site de Pforzheim. Avec un taux d'embauche à l'issue de la période d'apprentissage particulièrement élevé, KRAMSKI contribue significativement à assurer la relève et à pallier le manque de main-d'œuvre qualifiée qui se fait sentir à tous niveaux.

Une technologie ultramoderne n'est pourtant qu'un des atouts de l'entreprise qui enthousiasment son personnel. La dynamique inspirante de cette entreprise très active et en expansion motive les troupes. Au cours des quatre décennies qui ont suivi sa création, le groupe KRAMSKI a ouvert des sites de production et des points de vente en Asie et aux États-Unis. La première filiale a vu le jour au Sri Lanka en 1993. Dans cette usine de renom primée à de multiples reprises, 240 collaborateurs produisent des outils de haute précision, des pièces hybrides et des modules sur une surface avoisinant les 5 000 m². Sur le site de production nord-américain construit en Floride en 2002, ce sont plus de 300 millions de pièces découpées et de pièces hybrides complexes qui sont fabriquées sur une surface identique à destination d'un vaste panel d'industries, dont l'automobile, le secteur médical, les télécommunications et la sécurité. La dernière filiale a ouvert en 2008 à Vellore, en Inde. Avec

ses 100 employés, ce site produit non seulement pour la clientèle européenne de KRAMSKI, mais aussi pour ses clients locaux en Inde.

L'entreprise s'est spécialisée dans la production de composants hybrides en métal et plastique extrêmement complexes. Elle produit chaque année plus de 3 milliards de ces composants et d'autres pièces hybrides ou pièces découpées complexes, aussi bien pour le secteur automobile que pour le secteur électrique et électronique, pour les télécommunications et le secteur médical, ou encore pour l'industrie photovoltaïque, sans oublier aussi les biens de consommation. De façon générale, la technique hybride requiert une première étape de découpage suivie du surmoulage plastique. KRAMSKI développe les outils de production nécessaires dans son propre atelier outillage.

Les usines KRAMSKI disposent toutes de services de conception et de développement, de même que de leurs propres équipements de construction d'outils et d'équipements sur place. Afin de respecter toutes les tolérances de formes et de position, on utilise une technique de mesure reposant sur divers capteurs ultrasensibles. « C'est certes extrêmement coûteux, mais cela correspond aux exigences toujours croissantes de nos clients, de même qu'à notre propre définition de la qualité », souligne Jörg Carle. « Ce n'est pas anodin si la devise du fondateur de notre entreprise était «avec nous, tout se négocie, sauf la qualité». Cela n'a pas changé au cours des 40 dernières années. » →

Chez KRAMSKI, la qualité ne se reflète pas seulement à travers les produits. L'engagement social de l'entreprise vaut également la peine d'être mentionné. Sur chacun de ses sites, KRAMSKI soutient une multitude d'associations sociales, culturelles et sportives ainsi que des établissements d'enseignement et s'engage sur des enjeux sociétaux. Cela se ressent également dans le travail quotidien au sein de l'entreprise. C'est le cas, par exemple, avec un entraînement hebdomadaire à la course à pied sous la supervision d'un sportif professionnel, d'une naturopathe et d'un ostéopathe exerçant au sein de l'entreprise, en plus du bonus pour s'inscrire dans des salles de sport ou pour la rééducation par le sport. À cela s'ajoutent des séminaires internes et des cours de cuisine dirigés par des nutritionnistes reconnus pour élaborer des repas et des boissons équilibrés au SkyLounge de l'entreprise. Voici de bonnes raisons qui incitent les employés à rester fidèles à l'entreprise pendant de nombreuses années.

Le fondateur de l'entreprise, Wiestaw Kramski, passionné de golf qu'il pratique assidûment, a une affinité particulière avec ce sport. Avec ses putters de haute précision fabriqués sur mesure et une méthode d'utilisation spéciale, la filiale KRAMSKI PUTTER GmbH s'est forgé une excellente réputation sur les greens.

Par ailleurs, la famille à la tête de l'entreprise a un fleuron supplémentaire avec la société de télécommunication Skytron Communications GmbH & Co. KG qui étoffe le réseau large bande pour des villes et des communes tout en gérant aussi les réseaux grâce à une technologie hybride (fibre optique, radio relais, VDSL).

Comme dans toutes les autres entreprises détenues par la famille Kramski, les principes fondamentaux de réussite s'appliquent là encore : une grande précision et beaucoup de personnalité. Une combinaison aussi sympathique que couronnée de succès !



Putter haute précision en titane fabriqué par l'une des filiales du groupe, KRAMSKI PUTTER GmbH.



Composant embouti avec filtre. Aménage de deux bandes : filtre métallique et matière première pour le revêtement et processus de soudage laser.

Les produits KRAMSKI sont utilisés entre autres dans la construction automobile, l'industrie électrique, les télécommunications et le secteur médical.



KRAMSKI est un atelier qui regroupe toutes les facettes de la fabrication des produits : de la phase de conseil sur le développement du projet et des procédés, en passant par la fabrication des outils et des moules, pour finir par le découpage et le surmoulage, sans oublier l'assemblage des composants. La photo illustre le processus de production de pièces hybrides entièrement automatisé.