

**Fatti**

**BRUDERER+**

PRECISION – SWISS MADE

# Il valore aggiunto BRUDERER.

**Lunga durata.**

**Perfetta  
interazione.**

**Massima  
precisione.**

**Semplicità  
operativa.**

**Massima durata  
dello stampo.**

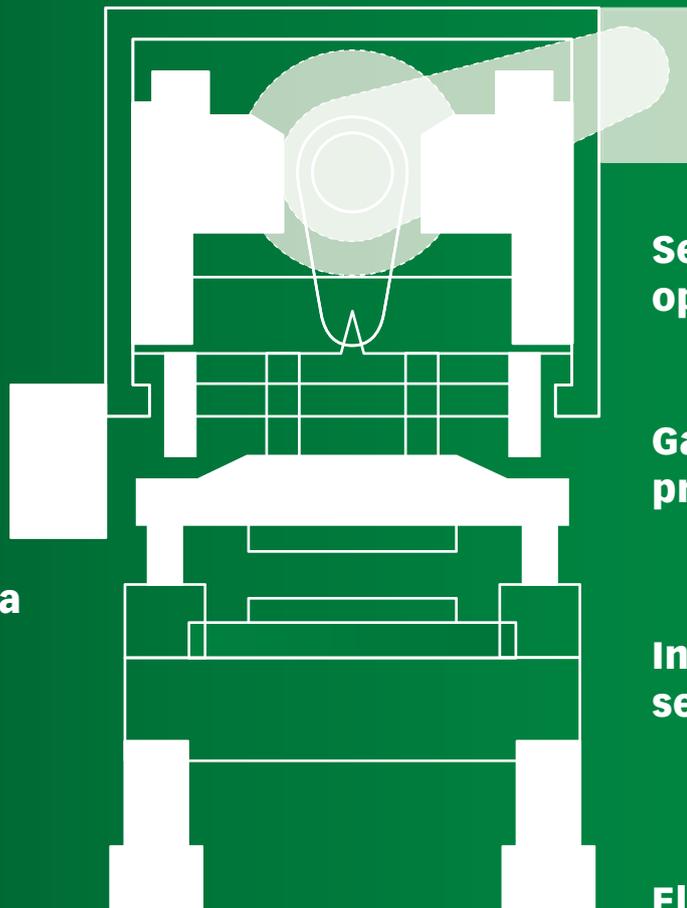
**Garanzia del  
processo.**

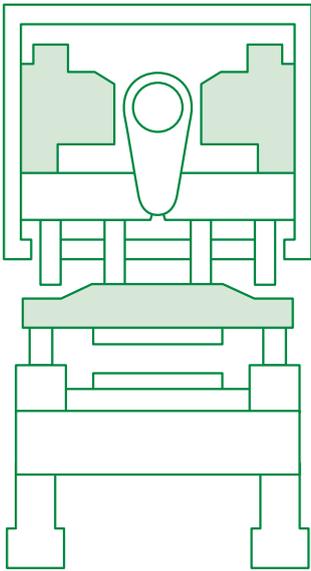
**Maggiore  
flessibilità.**

**Installazione  
senza fondazioni.**

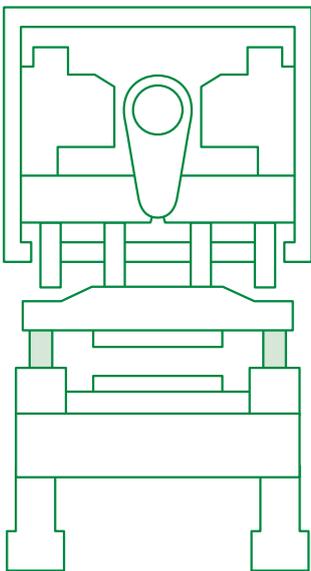
**Massima affidabilità  
e produttività.**

**Elevata  
disponibilità.**

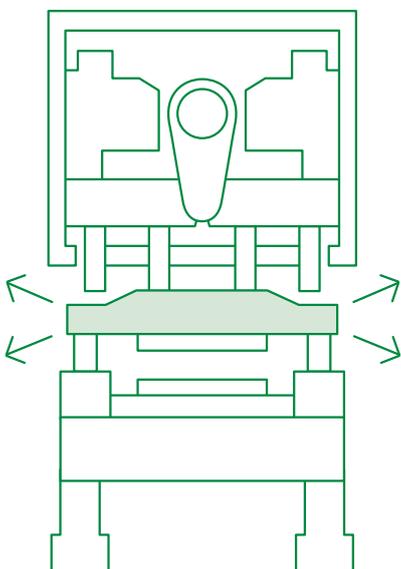




**Bilanciamento  
completo delle masse.**



**Filo scorrimento nastro  
in corrispondenza  
del punto di rotazione  
della slitta.**



**Compensazione  
delle dilatazioni  
termiche.**

- Minore sollecitazione e usura dei cuscinetti dell'albero.
- Massime velocità grazie alle curve armoniche.
- Corsa regolabile di serie, per una maggiore flessibilità e sicurezza di processo.

## **Vantaggi**

- **Lunga durata della pressa.**
- **Minore usura dello stampo.**
- **Minori rotture dello stampo.**
- **Costi d'investimento inferiori in comparazione diretta**
- **Vibrazioni ridotte.**

- Il sistema di guida della slitta è concepito in modo da evitare il disallineamento tra punzone e matrice - anche con carico decentrato.

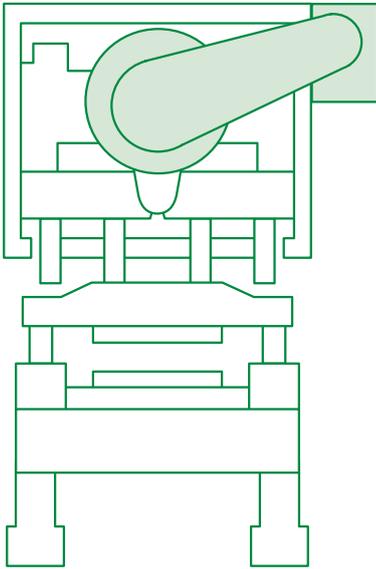
## **Vantaggi**

- **Massima durata dello stampo, anche con aria di tranciatura minima.**
- **Maggiore produttività.**
- **Più facilità di esecuzione dello stampo.**

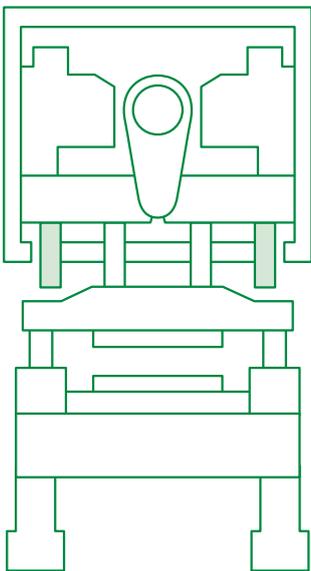
- La dilatazione termica non produce carico sulle guide della slitta.

## **Vantaggi**

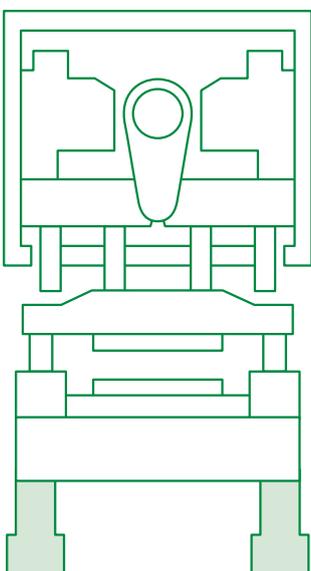
- **Processo stabile per tutto il ciclo di produzione.**



**Gruppo freno/frizione estremamente potente.**



**Regolazione dinamica della slitta.**



**Supporti antivibranti dinamici.**

- Alta velocità anche con corse lunghe
- Elevata coppia torcente: molta energia già a basso numero di giri.
- Elevata coppia frenante: ultimo colpo estremamente preciso e angolo di arresto rapido.
- Piena potenza della pressa già a 30 gradi dal PMI alla massima corsa di lavoro standard.
- Carico nominale uguale al carico garantito in ciclo continuo.

## Vantaggi

- **Pezzi buoni dal primo all'ultimo colpo.**
- **Pezzi buoni sull'intera gamma di velocità – anche accelerando e rallentando il processo di tranciatura.**
- **Massimo utilizzo della potenza della pressa.**
- **Maggiore flessibilità nella progettazione degli stampi progressivi e nelle specifiche dei pezzi.**

- Controllo dell'altezza di chiusura della slitta mediante impostazione di curve dinamiche note o in autoapprendimento per avere flessibilità durante il lavoro anche a carico totale.
- Regolazione dell'altezza di chiusura della slitta mediante sistema di misurazione (analogico) nello stampo (dati encoder assoluto) o sulla pressa.
- Optional: regolazione continua dell'altezza di chiusura con precisione micrometrica.
- Riduzione del carico di tranciatura in caso di utilizzo delle battute fisse sugli stampi.
- Compensazione e regolazione termica durante il ciclo di lavoro.

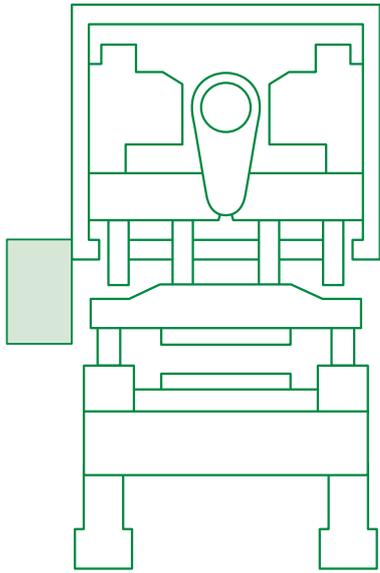
## Vantaggi

- **Pezzi buoni sull'intera gamma di velocità – anche accelerando e rallentando il processo di tranciatura.**
- **Minore usura e danneggiamento di stampo e pressa.**
- **Riduzione della rumorosità di processo.**

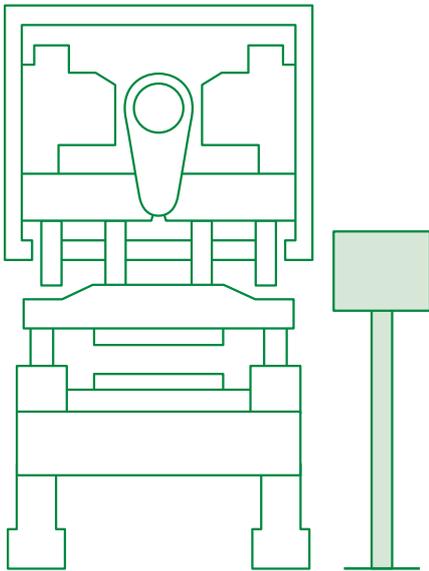
- Non c'è propagazione di vibrazioni alle fondazioni.
- Minore propagazione di vibrazioni alla pressa e al processo di tranciatura.
- Carico minimo sul pavimento (peso della macchina).

## Vantaggi

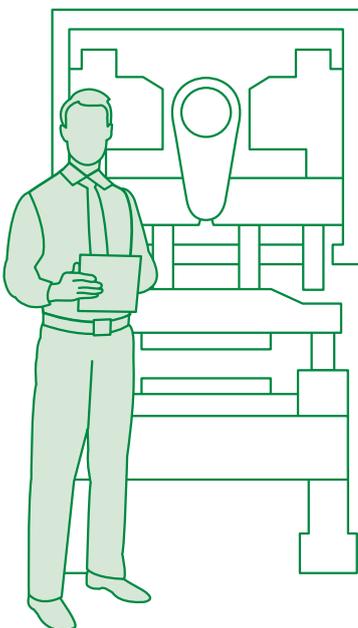
- **Non richiede fondazioni.**
- **Maggiore protezione delle costose e sensibili apparecchiature di misurazione e di saldatura laser.**
- **Maggiore protezione durante la tranciatura o lo stampaggio.**
- **Statica dell'edificio.**



**Assortimento  
completo di alimentatori  
di precisione  
intercambiabili.**



**Controllo basato  
su PC con software  
BRUDERER.**



**Una rete di assistenza  
mondiale con personale  
tecnico specializzato.**

- Integrabili direttamente nella linea di tranciatura.
- Un unico sistema di controllo.
- Aumento della corsa utile e riduzione della velocità della slitta grazie alla tecnologia servoassistita con controllo angolare.
- Recupero energetico.
- Inseguimento controllato degli assi pressa/alimentatore fino alla fermata della macchina in caso di emergenza.

## Vantaggi

- **“Un’offerta a 360°” – un solo interlocutore per alimentatore e pressa.**
- **Comando centralizzato direttamente dal pannello di controllo.**
- **Gestione integrata dei dati stampo, pressa e alimentazione.**

- Gestisce la pressa, l’alimentatore e le unità periferiche selezionate.
- Tecnologia solid-state.
- Collegabile con altre periferiche.
- Integrabile nei sistemi di raccolta dati.

## Vantaggi

- **Assenza di parti soggette a usura nell’unità di controllo.**
- **Minore sensibilità agli influssi ambientali.**
- **Semplicità di impiego – frutto di 15 anni di esperienza in tranciatura.**
- **Massima flessibilità e integrabilità nei sistemi di controllo e gestione della produzione.**
- **Possibilità di assistenza in remoto.**

- Alta disponibilità di pezzi di ricambio.
- Supporto telefonico.
- Manutenzione a contratto.
- Formazione personalizzata.
- Prove di tranciatura in sede BRUDERER.

## Vantaggi

- **Aumento della disponibilità della macchina e della produttività.**

## Centri di competenza:

### **BRUDERER GMBH**

Kieferstrasse 28, D - 44225 Dortmund  
☎ +49 231 79 20 22-0, 📠 +49 231 71 91 53  
info.de@bruderer.com

### **BRUDERER MACHINERY INC.**

1200 Hendricks Causeway, Ridgefield, NJ 07657, USA  
☎ +1 201 941 2121, 📠 +1 201 886 2010  
info@brudereramericas.com

### **BRUDERER MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD.**

No. 485 Suhong Middle Road, Suzhou Industrial Park  
Jiangsu Province, P.R. China 215027  
☎ +86 512 6258 8292, 📠 +86 512 6258 8293  
info.cn@bruderer.com

### **BRUDERER PRESSES (FAR EAST) PTE LTD.**

65 Loyang Way, Singapore 508755  
☎ +65 6546 8121, 📠 +65 6546 8131  
info.sg@bruderer.com

### **BRUDERER PRESSES K.K.**

Yakou 2306-2, Sakae-Machi, Inba-Gun, Chiba-Ken Japan 270-1502  
☎ +81 476 801 788, 📠 +81 476 851 277  
info.jp@bruderer.com

### **BRUDERER UK LTD.**

Cradock Road, GB-Luton, Bedfordshire LU4 0JF  
☎ +44 1582 56 03 00, 📠 +44 1582 57 06 11  
info.uk@bruderer.com

## Vendita e assistenza:

### **BRUDERER (DONGGUAN) MACHINERY CO., LTD.**

Unit E1-22, Changrong International Machinery  
Hardware Business Mansion  
ZhenAn Avenue WuSha Road, ChangAn Town  
Dongguan City, P.R. China 523859  
☎ +86 769 8188 8180, 📠 +86 769 8188 7797  
info.bdg@bruderer.com

### **BRUDERER IBERICA, S.L.**

Pol. Ind. Magarola Sud, C/. Cerámica 5 - Nave B-1  
E-08292 Esparraguera (Barcelona)  
☎ +34 93 770 84 60, 📠 +34 93 779 51 15  
info.es@bruderer.com

### **BRUDERER PRESSES FRANCE S.A.R.L.**

Z.I. du Petit Parc, F - 78920 Ecquevilly  
☎ +33 1 34 75 00 40, 📠 +33 1 34 75 52 36  
info.fr@bruderer.com

### **BRUDERER PRESSES INDIA PVT LTD.**

2, Chandragupta Estate, Ground Floor, Andheri Link Road  
Near Monginis Andheri West, Mumbai 400 053, India  
☎ +91 22 6695 1945/46, 📠 +91 22 6695 1948  
info.in@bruderer.com

## Partner Commerciali:

vedi [www.brunderer.com](http://www.brunderer.com)

### **BRUDERER AG**

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht  
☎ +41 71 447 75 00, 📠 +41 71 447 77 80

Per maggiori informazioni su BRUDERER, sui nostri prodotti,  
servizi e filiali visitate il sito [www.brunderer.com](http://www.brunderer.com).

**BRUDERER** 

PRECISION – SWISS MADE