

**BRUDERER NELLA PRATICA.**

Dall'edizione 2017

**BRUDERER+**

PRECISION – SWISS MADE

# STAMPER



## **Goldy: perfetta per l'industria automobilistica.**

L'azienda familiare Goldy Precision Pvt. Ltd. produce principalmente pezzi tranciati per l'industria automobilistica. Quasi il 95 % di tutti i veicoli sulle strade indiane montano un prodotto Goldy. E per lanciarsi alla conquista del mercato europeo, il gruppo Goldy ha potenziato la sua capacità produttiva con le presse di tranciatura ad alta velocità BRUDERER.

---

### **BRUDERER AG**

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht  
☎ + 41 71 447 75 00, [info@bruderer.com](mailto:info@bruderer.com)

Per maggiori informazioni su BRUDERER, sui nostri prodotti, servizi e filiali visitate il sito [www.brunderer.com](http://www.brunderer.com)

# Un nuovo stabilimento per Goldy: un investimento per puntare ad essere un fornitore globale.

La Goldy Precision Stamping Pvt. Ltd. è una consolidata azienda familiare specializzata nella fornitura di componenti per automobili e particolari stampati e tranciati. La sua sede principale è a Nashik, nello stato indiano del Maharashtra, dove l'automotive rappresenta il primo settore industriale, come testimonia la presenza di aziende internazionali del calibro di Bosch e M&M, per citarne alcune. Il nuovo stabilimento aperto da Goldy nel 2017 vanta moderne attrezzature per la tranciatura di precisione, tra cui due presse BRUDERER installate lo scorso aprile. Il recente ampliamento ha permesso di aggiungere 1400 m<sup>2</sup> all'area dedicata alla produzione, con l'obiettivo di arrivare entro il 2020 ad una capacità di 300 milioni di pezzi/mese.



Il rendering dello stabilimento che ospita dallo scorso aprile le due presse BRUDERER.

Il gruppo Goldy impiega circa 250 dipendenti e comprende la Goldy Precision Stamping Pvt. Ltd. a Nashik, che è la sede principale, e altri due stabilimenti a Verna, nello stato di Goa: la Goldy Auto Stampings Pvt. Ltd., fondata nel 1993, e la Goldy Circlips and Retainer Rings, costituita nel 2002 e poi fusa nel 2013 con la Goldy Auto Stampings. Goldy ha deciso poi di diversificare la propria produzione estendendola al settore

dell'imballaggio per l'industria farmaceutica con la fondazione della Goldy Finepacks Pvt. Ltd., che produce flaconi PET. Alla guida del gruppo industriale Goldy ci sono sei amministratori, tutti membri della famiglia Raikar: Mohan R. Raikar, Anand Raikar, Shrirang Raikar, Manisha Raikar, Sidhesh Raikar e Jayesh Raikar.



Dipendenti della Goldy, in Svizzera per un corso di formazione lo scorso marzo.

La Goldy Precision Stamping Pvt. Ltd. viene fondata nel 1982 dall'attuale amministratore delegato Mohan Ramakrishna Raikar con il nome di Goldy Press Tools, in omaggio all'attività dei suoi avi, orafi artigiani. Mohan stesso, da ragazzo, aiuta il padre nella realizzazione di gioielli e quando più tardi decide di dedicarsi all'ingegneria meccanica, visto che nessuno dei suoi fratelli vuole portare avanti l'attività artigianale di famiglia, decide di utilizzare il nome Goldy per la sua nuova società.

Nel 1996 il figlio, Sidhesh Mohan Raikar, entra in azienda come tirocinante e nel 2000 assume la carica di Direttore Operativo e Marketing. Sidhesh Mohan si è laureato in ingegneria meccanica e ha successivamente conseguito un MBA dell'università di Pune.

La società comincia la sua attività come attrezzeria, costruendo stampi per la Hindustan Aeronautics Ltd. Grazie al continuo investimento in macchinari di alta qualità e formazione del personale, la tipologia di articoli realizzati gradualmente si espande: valvole per ammortizzatori, componenti per trasmissione, carburatore e freni, guarnizioni. Oggi, l'azienda detiene il 95% del mercato delle valvole per ammortizzatori in India ed esporta in Brasile, Thailandia e Polonia.

## «Il 95% dei veicoli che viaggiano attualmente sulle strade in India monta un prodotto Goldy.»

Sidhesh M. Raikar

Lo stabilimento della Goldy Precision Stamping è dotato di 23 presse, un mix di macchine provenienti da Giappone, Taiwan, India e Svizzera. Gli stampi necessari, ad esempio stampi progressivi multi-impronta a 6 figure, vengono costruiti internamente. «Al momento utilizziamo acciaio per utensili di alta qualità come l'M2 e in futuro vorremmo utilizzare anche inserti in metallo duro. Per questo motivo abbiamo investito in macchine e attrezzature con cui costruire stampi in metallo duro,» spiega Mangesh Choudhary, Direttore di stabilimento.

La Goldy Precision Stamping realizza pezzi stampati e tranciati di precisione e componenti in lamiera destinati all'industria automobilistica, aerospaziale ed elettrica nonché ad applicazioni nel settore industriale. Le vendite sul mercato domestico rappresentano l'80% del fatturato e l'export conta per il restante 20%. L'elevata qualità dei prodotti è frutto di una attenta e meticolosa pianificazione e di un rigido processo di controllo; il sistema di qualità interno è infatti certificato conforme alla ISO/TS 16949:2009. L'azienda è in grado di lavorare qualsiasi tipo di lamiera di acciaio, in spessori che vanno da 0.08 a 8 mm e diametri da 3 a 350 mm. La materia prima viene importata da paesi come Germania, Svezia e Giappone, non essendo reperibile in India materiale di qualità idonea.

### BRUDERER è un must per una qualità di produzione di livello europeo.

Attualmente la capacità produttiva dell'azienda è di 75 milioni di pezzi al mese. «L'acquisto delle due presse BRUDERER ci aiuterà a portare la capacità interna a 135 milioni di pezzi al mese,» dice Sidhesh Raikar. La scelta di acquistare le due presse BRUDERER nel 2016 - una BSTA 200-70BE e una BSTA 25-65 completamente revisionata e retrofittata con un controllo B2 - ha fatto seguito alla visita della sede dell'azienda svizzera. «Sono rimasto impressionato dalle macchine moderne che ho visto e ho quindi deciso di acquistare delle presse con controllo B,» ricorda Raikar. «Ne avevamo adocchiato due, ma sfortunatamente al momento di ordinarle erano già state vendute. Così abbiamo atteso e non ci siamo lasciati scappare la successiva occasione e adesso abbiamo le nostre due presse.»

Sidhesh Raikar è convinto che le presse BRUDERER siano un must per ottenere una qualità di produzione che soddisfi gli standard europei. In BRUDERER ha trovato un interlocutore disponibile a discutere i prezzi e cercare soluzioni che vadano incontro alle specifiche esigenze. Sidhesh sa inoltre di poter contare sull'efficiente servizio di assistenza tecnica fornito in India dalla BRUDERER Presses di Bangalore. Sono quattro i fattori chiave che hanno determinato la decisione di acquistare macchine BRUDERER: «Innanzitutto, la BRUDERER è una pressa affidabile che non richiede praticamente manutenzione e questo che ci consente di dedicarci al miglioramento del processo anziché impiegare risorse per interventi manutentivi. Secondariamente, per fare fronte alla domanda in costante crescita, abbiamo bisogno di raddoppiare la nostra capacità di produzione con lo stesso numero di macchine. BRUDERER è stata una scelta naturale sia per l'elevata velocità che per la qualità di tranciatura. In terzo luogo, grazie alla cinematica dello slittone e alle caratteristiche costruttive della macchina, ci aspettiamo che la durata d'impiego dei nostri stampi aumenti considerevolmente, garantendoci ore di produzione ininterrotta. Ed infine, BRUDERER ci consente di trarre profitto dalla tecnologia, eliminando l'inefficienza dei processi manuali e utilizzare così il personale per svolgere esattamente le mansioni a cui è preposto.»

«Dare al cliente quello che vuole - al momento giusto, con la qualità richiesta e ad un prezzo adeguato,» così Raikar sintetizza il segreto del successo di questa azienda familiare, ora guidata da una seconda generazione, che crede fortemente nella qualità, nel miglioramento continuo e nell'innovazione. Un approccio che ha consentito a questa realtà di affermarsi come leader nel proprio paese e che ora punta a diventarlo a livello mondiale. ■

### Fatti e cifre del gruppo Goldy

- Fondazione: 1982
- Sede principale: Nashik (India)
- 250 dipendenti (di cui 160 a Nashik)
- 3 stabilimenti in India
  - 1 impianto a Nashik per l'industria automobilistica
  - 1 impianto a Goa per l'industria dell'imballaggio farmaceutico
  - 1 impianto a Goa per l'industria elettrica
- Prodotti:
  - Valvole per ammortizzatori, componenti di trasmissione di autoveicoli realizzati con linee di tranciatura automatiche
  - Pannelli elettrici verniciati a polvere prodotti su punzonatrici a torretta automatiche e presse piegatrici
  - Flaconi PET ed etichette per l'industria farmaceutica
- Clienti:
  - Tenneco Automotive, Al-ko Spagna, S V SHOCKS Finlandia, Gabriel India Ltd, Mando India, Endurance Systems, KYB India, Dana, Siemens, Showa Munjal, Carraro India, ZF trasmissioni

### Storia del gruppo Goldy

- 1982 Apertura dell'attrezzeria e costruzione stampi per la Hindustan Aeronautics Ltd a Nashik con la denominazione Goldy Press Tools
- 1990 Stampaggio e tranciatura di valvole per ammortizzatori  
L'azienda viene rinominata Goldy Precision Stampings Pvt Ltd.
- 1999 Componenti di trasmissione
- 2002 Componenti per carburatori  
Apertura dello stabilimento di Goa per l'industria elettrica 2005
- 2005 Componenti di sistemi frenanti & guarnizioni
- 2007 Introduzione del sistema ERP
- 2012 Esportazione delle valvole per ammortizzatori  
Apertura della Goldy Finepacks Pvt (imballaggio farmaceutico)
- 2013 Installazione di selezionatrici ottiche automatiche
- 2014 Installazione di macchina per erosione a filo CNC in bagno d'olio per la costruzione degli stampi
- 2016 Installazione di impianti di finitura ad alta velocità per le valvole per ammortizzatori di marca tedesca
- 2017 Apertura di un nuovo stabilimento dotato di moderne presse per la tranciatura di precisione
- 2020 Diventare un fornitore globale di pezzi tranciati di precisione con un fatturato di 1 miliardo di INR (15 milioni di USD)