

BRUDERER NELLA PRATICA.

Dall'edizione 2017

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

STAMPER



Le quattro basi del successo.

La JANDC Co., Ltd., azienda giapponese con sede a Kanagawa, è specializzata nella fornitura di particolari tranciati per componentistica elettronica e automotive destinati a clienti in Giappone, Cina e nel resto del mondo. Grazie agli investimenti nelle presse di tranciatura ad alta velocità BRUDERER, JANDC è già pronta per soddisfare la futura richiesta di pezzi di alta precisione di nuova generazione.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht
☎ + 41 71 447 75 00, info@bruderer.com

Per maggiori informazioni su BRUDERER, sui nostri prodotti, servizi e filiali visitate il sito www.brunderer.com

Le quattro basi del successo.

JANDC: pezzi tranciati forniti in tempi record.

La JANDC CO., LTD., azienda giapponese con sede a Kanagawa, è specializzata nella fornitura di particolari tranciati per componentistica elettronica e automotive destinati a clienti in Giappone, Cina e nel resto del mondo. Dotata di tecnologie d'avanguardia, vanta standard di lavorazione molto elevati e, soprattutto, un lead time, dal ricevimento del disegno alla spedizione del prodotto finito, che non ha uguali. Questa straordinaria rapidità di consegna è resa possibile da una potente rete di produzione, che ha il suo fulcro in Asia, supportata da una elevata efficienza operativa basata su una chiara divisione dei processi di produzione.

Una pressa BRUDERER: un sogno divenuto realtà.

Prima di fondare la JANDC, Jimmy Tseng lavorava in una tranceria di Taiwan che utilizzava presse BRUDERER ed è lì che fa la sua prima esperienza con BRUDERER. Tseng rimane impressionato dalla grande precisione e dalla semplicità di regola-

zione in fase di messa a punto dello stampo, grazie alla flessibilità della macchina, capace di adattarsi alle diverse attrezzature. Sapere di poter produrre H24 senza problemi e con una stabilità di precisione costante, lo fa stare tranquillo. Sono gli albori del suo sogno: «un giorno, quando avrò la mia azienda sceglierò anch'io delle presse BRUDERER».

Nel 2012, Jimmy Tseng fonda in Giappone la JANDC. Tre anni dopo, l'azienda partecipa alla MF Tokyo Metal Forming & Fabricating Fair, organizzata dalla JFMA (Japan Forming Machinery Association). Qui il caso vuole che JANDC e BRUDERER siano vicine di stand. Il CEO di BRUDERER, Andreas Fischer, incontra così Jimmy Tseng e, sebbene i due si conoscano da un po', rimangono entrambi sorpresi da questa fortuita coincidenza che offre l'opportunità a BRUDERER di ripresentare alla JANDC le sue presse. Jimmy Tseng, convinto della massima qualità e af-

fidabilità delle macchine BRUDERER, non si lascia scappare l'occasione e trasforma il suo sogno in realtà, acquistando una pressa direttamente dalla BRUDERER Presses K.K. in Giappone.

Le quattro basi del successo.

La prima: JANDC dispone di un'ampia gamma di impianti high-tech. Il reparto di lavorazione pezzi è equipaggiato con macchine di fresatura, rettifica ed elettroerosione che consentono di gestire tolleranze micrometriche mentre il reparto attrezzeria è dotato di tecnologia CAD/CAM 3D per la progettazione di stampi ad iniezione ad alta precisione.

La seconda: JANDC ha una filosofia incentrata su tre principi «alta qualità, prezzo ragionevole e rapidità di consegna». La parola chiave sono lavoro di squadra e specializzazione. Tutti i processi – dal disegno del pezzo al prodotto finale – sono ripartiti in modo da ottenere la massima efficienza di produzione. Ogni team opera nel proprio ambito specifico e questo garantisce sistematicamente tempi di risposta straordinariamente brevi. Oltre ad un'evasione rapida ed efficiente degli ordini, JANDC assicura un servizio di assistenza flessibile per risolvere emergenze come la rottura di uno stampo durante la produzione. I tempi di consegna di particolari semplici sono nell'ordine delle 24 ore, mentre per una serie di stampi, piastre escluse, ci vogliono in media 4-5 giorni.

La terza base del successo di JANDC è la fitta rete di unità produttive. Gli stabilimenti in Asia lavorano 24 ore al giorno su più turni e questo consente di migliorare l'efficienza di produzione, abbassare i costi e ridurre i tempi di consegna, rendendo così JANDC estremamente flessibile nel rispondere rapidamente alle esigenze dei propri clienti.

La quarta base è l'assicurazione della qualità. Per poter garantire tempi di consegna brevi, l'assicurazione della qualità nella produzione di pezzi e stampi di precisione è una priorità assoluta per JANDC. Prima della spedizione, tutti i pezzi vengono controllati e misurati in un laboratorio a temperatura costante con uno strumento di misura 3D. Il report di misura al termine dei controlli viene spedito insieme ai pezzi.

Una nuova sfida per JANDC.

Negli anni, JANDC ha acquistato diverse presse BRUDERER. Un investimento che Jimmy Tseng considera assolutamente ripagato in termini di prestazioni, precisione e affidabilità. Quest'anno JANDC ha deciso di aggiungere al parco macchine un'altra BSTA 510-125 B2 con piano di lavoro lungo e riduttore epicicloidale BPG 22. Questa pressa è in grado di tranciare dal primo colpo alla massima forza di 51 tonnellate, fornendo tutte le condizioni necessarie per una produzione semplice e affidabile di prodotti di alta qualità. JANDC è già

pronta per soddisfare la futura richiesta di pezzi di alta precisione di nuova generazione. ■



Jimmy Tseng, CEO di JANDC.

Sedi in Giappone

- Head Office di Yokohama, stabilimento di Yokohama, ufficio di Nagoya, ufficio di Kyoto, showroom di Tokyo

Sedi nel resto del mondo

- Shin Fu Machinery Co., Ltd.
- Kunshan Heting Precision Electronics Co., Ltd.
- Suzhou Hede Precision Electronics Co., Ltd.

Fatti e cifre di JANDC

- Anno di fondazione: 2012
- Sede principale: Kanagawa (Giappone)
- 26 dipendenti (51 nelle società collegate)
- 9 unità operative in tutto il mondo, concentrate prevalentemente in Asia
- Attività:
 - Produzione di pezzi (lavorazione di precisione di particolari e campionature, progettazione e costruzione di stampi, realizzazione di attrezzature e dime di controllo)
 - Stampi (stampi di tranciatura dalla progettazione alla costruzione, produzione di grande serie di pezzi tranciati)



JANDC Co., LTD, sede centrale di Kanagawa, Giappone.



Precisione made by JANDC.



Tecnologia collaudata: BSTA 510-125 B2 con riduttore epicicloidale BPG 22.

Storia

- 1974 Il presidente Tseng Hsinfu fonda la Taiwan SHIN FU MACHINERY CO., Ltd.
- 2006 Jimmy Tseng costituisce la KUNSHAN HETING PRECISION ELECTRONICS Co., Ltd. e avvia un'attività di produzione di pezzi per rifornire le aziende giapponesi in Cina
- 2011 JANDC Mould, predecessore della JANDC CO., Ltd. avvia la sua attività a Yokohama sotto forma di impresa privata
- 2012 JANDC Mould passa alla JANDC CO., Ltd.
- 2014 Con l'intensificarsi dell'attività, JANDC si trasferisce nella sua sede attuale e apre lo stabilimento di Yokohama. Nel contempo, vengono aperti anche gli uffici di Nagoya e Kyoto
- 2015 Apertura dello showroom di Tokyo Apertura dello stabilimento di KUNSHAN HETING PRECISION ELECTRONICS CO., Ltd.