

BRUDERER EN PRATIQUE.

De l'exemplaire 2017

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

STAMPER



Goldy mise sur l'excellence dans l'industrie automobile.

L'entreprise familiale Goldy Precision Pvt. Ltd. en Inde produit notamment des pièces découpées pour l'industrie automobile. 95 % des véhicules qui circulent sur les routes en Inde contiennent une pièce Goldy. Le groupe Goldy a acheté des presses à découper rapides BRUDERER pour augmenter sa capacité de production, et il s'apprête maintenant à partir à la conquête du marché européen.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht
☎ + 41 71 447 75 00, info@bruderer.com

Pour plus d'informations sur BRUDERER, nos produits, prestations et filiales, consultez www.brunderer.com

Goldy investit dans une nouvelle usine pour devenir un fournisseur mondial.

Goldy Precision Stamping Pvt. Ltd. est une entreprise familiale bien implantée qui fournit des composants automobiles et d'autres pièces découpées ; elle est située en Inde, à Nashik, un district de l'état du Maharashtra, où l'industrie automobile représente le premier secteur industriel du pays, comme en témoigne la présence de géants mondiaux tels que Bosch, M&M, etc. Ouvert en 2017, le nouvel établissement de Goldy abrite des équipements de pointe pour le découpage de précision, y compris deux presses BRUDERER qui ont été installées en avril 2017. Cette extension a permis d'ajouter 1 400 m² à la surface de production et devrait augmenter sa capacité de fabrication à environ 300 millions de pièces par mois à l'horizon 2020.



Maquette de l'usine, où deux presses BRUDERER ont été installées en avril 2017.

Le groupe de sociétés Goldy emploie environ 250 personnes et se compose du siège social situé à Nashik, Goldy Precision Stamping Pvt. Ltd., et de deux usines à Verna, Goa : Goldy Auto Stampings Pvt. Ltd., créée en 1993, et Goldy Circlips and Retainer Rings, créée en 2002, qui a été fusionnée avec Goldy Auto Stampings en 2013. Goldy a ensuite décidé de se diversifier dans les emballages pharmaceutiques

et a créé Goldy Finepacks Pvt. Ltd. qui produit des flacons en polyéthylène téréphthalate (PET). Le groupe de sociétés Goldy est dirigé par six directeurs, Mohan R. Raikar, Anand Raikar, Shirang Raikar, Manisha Raikar, Sidhesh Raikar et Jayesh Raikar, qui appartiennent tous au cercle familial.



Des employés de Goldy à un stage de formation en Suisse, mars 2017.

Goldy Precision Stamping Pvt. Ltd. a été créée en 1982 par Mohan Ramakrishna Raikar, le directeur général en poste, sous le nom de Goldy Press Tools. Il a choisi le nom de Goldy car ses aïeux étaient des artisans joailliers spécialisés dans les bijoux en or et lorsqu'il était jeune, il avait coutume d'aider son père dans la fabrication traditionnelle des bijoux. Alors qu'il se destinait à une carrière d'ingénieur et qu'aucun de ses frères ne reprenait le flambeau, il fut décidé que Goldy serait le nom de la nouvelle société.

En 1996, son fils Sidhesh Mohan Raikar rejoignait la société en tant qu'ingénieur stagiaire avant de devenir directeur des opérations et du marketing en 2000. Il est titulaire d'une licence en génie mécanique ainsi que d'un MBA de l'université de Pune. Mohan R. Raikar a commencé son activité par un atelier d'outillage où il fabriquait des outils de presse pour Hindustan Aeronautics Ltd. Grâce à un investissement continu dans des machines de qualité exceptionnelle et à la formation de ses employés, il a été en mesure d'élargir graduellement sa gamme de produits : pièces destinées aux clapets pour amortisseurs, organes de transmission, composants pour carburateur et systèmes de freinage et joints. La société détient désormais 95 % du marché des clapets pour amortisseurs en Inde et elle exporte également au Brésil, en Thaïlande et en Pologne.

« À l'heure actuelle, 95 % des véhicules qui circulent sur les routes en Inde sont équipés de pièces Goldy. »

Sidhesh M. Raikar

L'usine Goldy Precision Stamping est équipée de 23 presses, un mélange de machines japonaises, taïwanaises, indiennes et suisses. La réalisation des outils se déroule en interne, où sont fabriqués par exemple des outils progressifs multi-empreintes à 6 pas. « Nous utilisons actuellement des aciers à outil haute qualité comme le M2 et nous envisageons à l'avenir d'utiliser du carbure. Voilà pourquoi nous avons investi dans des machines et des équipements pour l'atelier d'outillage qui nous permettent de fabriquer des outils en carbure, » explique Mangesh Choudhary, directeur d'usine.

Goldy Precision Stamping produit des pièces découpées de précision et des composants en tôle pour l'industrie automobile, aérospatiale et électrique et pour d'autres applications industrielles. 80 % du chiffre d'affaires est imputable aux ventes internes et 20 % à l'export. La qualité de nos produits est le résultat d'une planification minutieuse et de tests rigoureux, et le système qualité est conforme aux normes ISO/TS 16949:2009. La société est en mesure de transformer tout type de métal en feuille d'une épaisseur comprise entre 0,08 mm et 8 mm et des diamètres compris entre 3 mm et 350 mm. Les matières premières sont importées de pays comme l'Allemagne, la Suède et le Japon, dans la mesure où les matériaux de qualité requise ne sont pas disponibles en Inde.

BRUDERER est un atout pour répondre à un niveau de qualité de la production européen.

La capacité de production actuelle de la société s'élève à 75 millions de pièces par mois. « L'achat de deux presses BRUDERER nous aidera à renforcer notre

capacité de production pour passer à 135 millions de pièces par mois », déclare Sidhesh Raikar. Après s'être rendu au siège de BRUDERER en Suisse, Raikar a acheté une BSTA 200-70 BE et une BSTA 25-65 remise en état et modernisée avec l'ajout d'une commande B2 en 2016. « J'ai tellement apprécié les machines de pointe que j'ai vues que j'ai décidé d'acheter des presses munies de commande B », se souvient Raikar. « Nous en avons repéré deux mais malheureusement, au moment de passer la commande, nous avons appris que les machines avaient déjà été vendues. Nous avons alors saisi la prochaine opportunité qui s'est présentée et nous avons maintenant deux presses. »

Sidhesh Raikar est convaincu que les machines BRUDERER sont un atout pour répondre à un niveau de qualité de la production européen. Il a trouvé en BRUDERER un interlocuteur prêt à négocier les prix et à trouver des solutions adaptées à leurs besoins, et il peut compter sur le service d'assistance efficace fourni par BRUDERER Presses India à Bangalore. Sa décision d'acquiescer des machines BRUDERER s'est appuyée sur quatre facteurs essentiels : « Premièrement, BRUDERER est synonyme de processus et de machines fiables et exemptes de maintenance qui nous permettent de nous recentrer sur les améliorations plutôt que d'engager nos ressources dans des opérations de maintenance sur la machine et les processus. Deuxièmement, la nécessité de doubler la production avec le même nombre de machines pour faire face à la demande croissante. BRUDERER est un choix naturel en raison de ses machines rapides et de leur excellente qualité de découpage. Troisièmement, grâce à l'embellage BRUDERER et à la conception de la machine, nous sommes persuadés que la durée de vie de nos outils de presse augmentera considérablement, ce qui nous permettra d'obtenir un grand nombre d'heures de production sans interruption. Et pour finir, BRUDERER nous permet de tirer profit de sa technologie en supprimant les incohérences liées aux processus manuels afin de pouvoir affecter le personnel aux tâches qui leur sont dévolues. »

« Donnez au client ce qu'il recherche – au bon moment, avec la juste qualité et à un coût adéquat », voici comment S. Raikar résume le secret de la réussite de son entreprise familiale dirigée par une deuxième génération qui se pose en fervente adepte de la qualité, de l'amélioration continue et de l'innovation. Cette philosophie a permis à l'entreprise de s'imposer comme un fournisseur de premier plan à l'échelle nationale, et elle est maintenant en passe de devenir un fournisseur mondial. ■

Le groupe Goldy dans les faits et les chiffres

- Création : 1982
- Siège social : Nashik (Inde)
- 250 employés (dont 160 à Nashik)
- 3 établissements en Inde
 - 1 usine à Nashik pour l'industrie automobile
 - 1 usine à Goa pour les emballages pharmaceutiques
 - 1 usine à Goa pour l'industrie électrique
- Produits :
 - Clapets pour amortisseurs, composants pour organes de transmission destinés à l'industrie automobile réalisés sur des lignes de poinçonnage automatiques
 - Tableaux électriques enduits d'un revêtement poudre réalisés sur des unités de poinçonnage automatique et presses plieuses
 - Flacons PET et étiquettes destinés aux produits pharmaceutiques
- Clients :
 - Tenneco Automotive, Al-ko Spain, S V SHOCKS Finland, Gabriel India Ltd, Mando India, Endurance Systems, KYB India, Dana, Siemens, Showa Munjal, Carraro India, ZF transmissions

Histoire du groupe Goldy

- 1982 Ouverture de l'atelier d'outillage et fabrication d'outils de presse pour Hindustan Aeronautics Ltd à Nashik sous le nom de Goldy Press Tools
- 1990 Découpage de clapets pour amortisseurs La société est rebaptisée Goldy Precision Stampings Pvt Ltd.
- 1999 Composants pour organes de transmission
- 2002 Composants pour carburateur Lancement d'une société à Goa pour l'industrie électrique
- 2005 Composants pour systèmes de freinage et joints
- 2007 Introduction d'un logiciel ERP
- 2012 Exportation de clapets pour amortisseurs Lancement de Goldy Finepacks Pvt (emballages pharmaceutiques)
- 2013 Installation de trieuses optiques automatiques
- 2014 Installation d'une machine d'électroérosion par fil à commande numérique dans un bain d'huile, destinée à la fabrication d'outils
- 2016 Installation de systèmes de finition grande vitesse destinés aux clapets pour amortisseurs en provenance d'Allemagne
- 2017 Ouverture d'un nouvel établissement équipé de presses de pointe pour le découpage de précision
- 2020 Devenir une société mondiale de découpage de précision rapide avec un chiffre d'affaires de 1 milliard de roupies indiennes (INR), soit 15 millions de dollars