

STAMPER



Goldrichtig für die Automobilindustrie.

Das indische Familienunternehmen Goldy Precision Pvt. Ltd. produziert vornehmlich Stanzteile für die Automobilindustrie. So ist in nahezu 95 % aller Fahrzeuge auf indischen Strassen ein Goldy-Produkt verbaut. Mit der Produktionserweiterung durch BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten möchte die Goldy Group nun auch den europäischen Markt erobern.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht
☎ + 41 71 447 75 00, info@bruderer.com

Mehr Informationen über BRUDERER, unsere Produkte,
Dienstleistungen und Niederlassungen auf www.bruederer.com

Goldy Precision Stamping auf Expansionskurs.

Goldy Precision Stamping Pvt. Ltd. ist ein aufstrebendes Familienunternehmen und verlässlicher Lieferant für Automobil- und andere Stanzteile mit Sitz in Nashik im indischen Bundesstaat Maharashtra, der Hochburg der Automobilindustrie. Der 2017 fertiggestellte Neubau beherbergt moderne Ausrüstung für das Präzisionsstanzen, darunter zwei BRUDERER Stanzautomaten, die im April 2017 installiert wurden. Die Erweiterung der Produktionsfläche um 1400 m² soll Goldy den Aufstieg zum weltweiten Lieferanten ermöglichen; geplant ist eine Steigerung der Fertigungskapazität auf 300 Millionen Teile pro Monat bis 2020.



Modell des neuen Werks, in dem im April 2017 zwei BRUDERER Stanzautomaten installiert wurden.

Die Goldy-Firmengruppe beschäftigt etwa 250 Mitarbeitende und besteht aus dem Hauptsitz in Nashik, Goldy Precision Stamping Pvt. Ltd., und zwei Produktionsstätten im Bundesstaat Goa: die 1993 gegründete Goldy Auto Stampings Pvt. Ltd. und die 2013 mit ihr fusionierte Goldy Circlips & Retainer Rings sowie die Goldy Finepacks Pvt. Ltd., die PET-Flaschen für die Pharmaindustrie produziert. Sechs

Familienangehörige leiten die Geschicke der Goldy-Firmengruppe: Mohan R. Raikar, Anand Raikar, Shrirang Raikar, Manisha Raikar, Sidhesh Raikar und Jayesh Raikar.



Goldy-Mitarbeiter zur Schulung in der Schweiz im März 2017.

Goldy Precision Stamping wurde 1982 von Mohan R. Raikar, dem jetzigen Geschäftsführer, unter dem Namen Goldy Press Tools gegründet. Der ungewöhnliche Name Goldy ist eine Hommage an die Vorfahren von Mohan R. Raikar, die Goldschmiede waren. Er selbst half in jüngeren Jahren oft seinem Vater bei der Herstellung von Goldschmuck. Als er dann eine Karriere als Werkzeugmacher wählte und auch keiner seiner Brüder die traditionelle Handwerkskunst fortsetzen wollte, entschied er sich für Goldy als Firmenname.

Sein Sohn Sidhesh Mohan Raikar stieß 1996 als Auszubildender zur Firma. Er erwarb einen Bachelor-Abschluss in Maschinenbau, gefolgt von einem MBA an der Universität Pune, und ist nun seit 17 Jahren Betriebsleiter und Marketing-Verantwortlicher.

Die Anfänge gehen zurück auf die von Mohan R. Raikar gegründete Werkzeugmacherei, in der er Stanzwerkzeuge für Hindustan Aeronautics Ltd. herstellte. Dank ständiger Investitionen in Maschinen von hoher Qualität und in die Ausbildung seiner Mitarbeitenden konnte er nach und nach immer mehr Produkte ins Sortiment aufnehmen: Stossdämpferventile, Getriebekomponenten, Vergaserbauteile, Bremskomponenten und Dichtungen. Goldy deckt heute 95 % des Marktes für Stossdämpferventile in Indien ab und exportiert diese auch nach Brasilien, Thailand und Polen.

„Derzeit ist in 95 % der auf Indiens Strassen fahrenden Autos ein Goldy-Produkt eingebaut.“

Sidhesh M. Raikar

Das Werk von Goldy Precision Stamping ist mit 23 Pressen ausgestattet, darunter japanische, taiwanische, indische und Schweizer Pressen. Die benötigten Werkzeuge, wie z.B. 6-stufige Folgeverbundwerkzeuge, werden in der haus-eigenen Werkstatt hergestellt. „Wir setzen hochgradige Werkzeugstähle wie M2 ein und möchten in Zukunft auch Hartmetalleinsätze verwenden. Zu diesem Zweck haben wir in Maschinen und Ausrüstung investiert, mit denen wir Hartmetallwerkzeuge herstellen können“, erklärt Werksleiter Mangesh Choudhary.

Goldy Precision Stamping stellt Präzisionsstanzteile und Blechteile für die Automobil-, Luft- und Raumfahrt- sowie Elektroindustrie und allgemeine Industrieanwendungen her. 80 % des Umsatzes sind Inlandsverkäufe. Rund 20 % wird exportiert. Die hohe Qualität der Produkte ist das Ergebnis gründlicher Planung und strenger Testverfahren; zudem ist das Qualitätssystem des Unternehmens ISO/TS 16949:2009 zertifiziert. Goldy stanzt alle Arten von Blechteilen von 0,08 mm bis 8 mm Dicke und Durchmessern von 3 mm bis 350 mm. Das Rohmaterial wird aus Ländern wie Deutschland, Schweden und Japan importiert, da Material der erforderlichen Qualität in Indien nicht vorhanden ist.

BRUDERER ist ein Muss für europäische Produktionsqualität.

Die Fertigungskapazität von Goldy Precision Stamping liegt derzeit bei 75 Millionen Teilen pro Monat. „Durch den Kauf der zwei BRUDERER Stanzautomaten möchten wir unsere Kapazität um 135 Millionen Teile pro Monat steigern“, erzählt Sidhesh Raikar. Nach einem Besuch bei BRUDERER in Frasnacht war ihm klar, dass er Stanzautomaten mit B-Steuerung kaufen wollte. Zwei Gebrauchtmaschinen, die er im Auge hatte, wurden ihm aber vor der Nase weggeschnappt. Geduldig wartete er auf die nächste Gelegenheit und ergatterte sich so einen BSTA 200-70 BE und einen überholten und mit B2-Steuerung retrofittierten BSTA 25-65.

Sidhesh Raikar ist überzeugt, dass BRUDERER Stanzautomaten ein Muss sind, um europäische Produktionsqualität zu erzielen. Er erlebte in BRUDERER einen Verhandlungspartner, der in Sachen Preis diskussionsbereit war und gemeinsam nach Lösungen für seine individuellen Bedürfnisse suchte. Zudem wusste er, dass er sich auf die Serviceleistungen von BRUDERER Presses India in Bangalore verlassen konnte. Für ihn waren vier Schlüsselfaktoren ausschlaggebend für den Kaufentscheid: „Erstens haben wir mit einer BRUDERER eine wartungsfreie, zuverlässige Maschine. So können wir uns auf Verbesserungen konzentrieren, anstatt Ressourcen für die Wartung der Maschine aufzuwenden. Zweitens müssen wir unseren Ausstoss mit der gleichen Anzahl Maschinen verdoppeln, um den ständig wachsenden Bedarf zu decken. BRUDERER ist aufgrund der Stanzgeschwindigkeiten und der hohen Stanzqualität die naheliegende Wahl. Drittens erwarten wir durch die Bauart des Stanzautomaten eine um ein Mehrfaches längere Lebensdauer unserer Stanzwerkzeuge und viele Stunden kontinuierlicher Produktion. Und schliesslich können wir mit BRUDERER von der modernen Technik profitieren und unsere Mitarbeiter gezielt dort einsetzen, wo es am effizientesten ist.“

Die zweite Generation der Direktoren des Familienunternehmens setzt auf Qualität, ständige Verbesserungen und Innovation. „Wir geben dem Kunden, was er möchte – zur rechten Zeit, in der richtigen Qualität und zum richtigen Preis“, bringt es Raikar auf den Punkt. Mit dieser Philosophie ist das Unternehmen zu einem führenden Lieferanten in Indien aufgestiegen und ist nun auf dem besten Weg, ein globaler Lieferant zu werden. 🇨🇭

Die Goldy Group in Zahlen & Fakten

- Gründung: 1982
- Hauptsitz: Nashik (Indien)
- 250 Mitarbeitende (davon 160 in Nashik)
- 3 Produktionsstätten in Indien
 - 1 in Nashik für die Automobilindustrie
 - 1 in Goa für die Pharma-Verpackungsindustrie
 - 1 in Goa für die Elektroindustrie
- Produkte:
 - Stossdämpferventile, Getriebeteile für Autos etc. mit automatischen Stanzlinien
 - Pulverbeschichtete elektrische Bauteile, mit Revolverstanzmaschinen und Abkantpressen
 - PET-Flaschen und Etiketten für die Pharmaindustrie
- Kunden:
 - Tenneco Automotive, Al-ko Spanien, S V SHOCKS Finnland, Gabriel India Ltd., Mando India, Endurance Systems, KYP India, Dana, Siemens, Showa Munjal, Carraro India, ZF-Getriebe

Geschichtlicher Rückblick

- 1982 Werkzeugmacherei, Herstellung von Stanzwerkzeugen für Hindustan Aeronautics Ltd., unter dem Namen Goldy Press Tools
- 1990 Stanzen von Stossdämpferventilen Firma wird umbenannt in Goldy Precision Stampings Pvt Ltd.
- 1999 Getriebekomponenten
- 2002 Vergaserbauteile Gründung der Werkstatt in Goa für die Elektroindustrie
- 2005 Bremskomponenten & Dichtungen
- 2007 ERP-System eingeführt
- 2012 Exporte von Stossdämpferventilen Gründung der Goldy Finepacks Pvt (Verpackungen für die Pharmaindustrie)
- 2013 Automatische optische Sortiermaschinen installiert
- 2014 CNC-Drahterodiermaschine auf Öl-basis für die Herstellung von Stanzwerkzeugen installiert
- 2016 Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungssystem für Stossdämpferventile aus Deutschland installiert
- 2017 Eröffnung des neuen Werks mit moderner Ausrüstung für das Präzisionsstanzen
- 2020 Globaler Lieferant von Präzisionsstanzteilen mit einem Umsatz von INR 1 Milliarde oder USD 15 Millionen