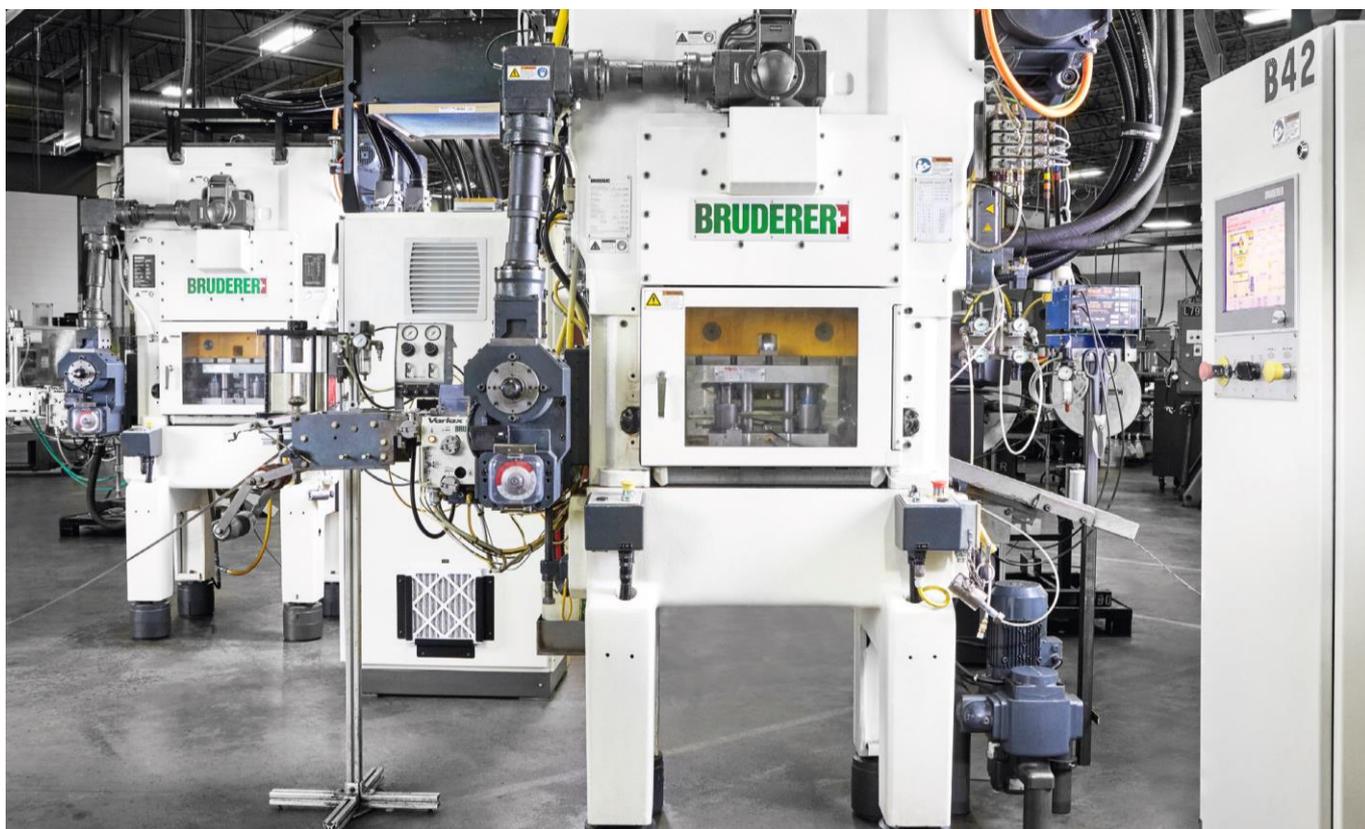


STAMPER



Thomas Engineering Company: Im Kleinen Grosses leisten.

Die US-amerikanische Thomas Engineering Company ist im Stanzen von Klein- und Kleinstteilen einer der ganz grossen Mitspieler im internationalen Markt. Sie beliefert Kunden weltweit und „just in time“ mit qualitativ hochwertigen Präzisionsteilen in kleinsten Toleranzen. BRUDERER ist Teil des Erfolgsrezeptes.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht
☎ + 41 71 447 75 00, ✉ + 41 71 447 77 80

Mehr Informationen über BRUDERER, unsere Produkte,
Dienstleistungen und Niederlassungen auf www.bruderer.com

Mit kleinen Stanzteilen zum grossen Erfolg.

In Brooklyn Park im amerikanischen Bundesstaat Minnesota hat sich Thomas Engineering Company auf die Herstellung kleiner und kleinster Präzisionsstanzteile aus Feinblech spezialisiert. Das Unternehmen macht für seine Kunden mit viel Kompetenz und Erfahrung immer wieder das Unmögliche möglich.

Als der Werkzeugmacher William J. Thomas 1962 die Firma gründete, hatte er sich zum Ziel gesetzt, Werkzeuge zu entwickeln und zu bauen, mit denen er komplexeste Miniatur-, Mikrominiatur- und mittelgrosse Teile aus Metall in höchster Präzision stanzen konnte. Heute, mehr als fünfzig Jahre später, ist Thomas Engineering Company genau in dieser Stanzdisziplin einer der führenden Innovatoren, Entwickler und Hersteller für Abnehmer in aller Welt. Wenn es darum geht, in grossen Mengen kleinste Teile in noch kleineren Toleranzen zu stanzen und „just in time“ zu liefern, ist das Unternehmen in Brooklyn Park die richtige Adresse.

Wie Lösungen entstehen.

Je schwieriger oder unmöglicher die Aufgabe, desto mehr sind die rund fünfzig Mitarbeitenden in ihrem Element. Zu den umfassenden Dienstleistungen von Thomas Engineering Company zählt das „Rapid Prototyping“, eine Abteilung, die darauf spezialisiert ist, in nur fünf bis zehn Werktagen Testserien von bis zu 5'000 Stanzteilen zu entwickeln und zu fahren. „Die Kunden kommen mit ihren Ideen, manchmal in Form von einfachen Handskizzen, manchmal mit CAD-Dateien, zu uns“, erläutert Geschäftsführer Tim Aberwald. „Dann macht sich unser spezialisiertes Prototyping-Team an die Arbeit und sucht nach der idealen Fertigungslösung. Die feinsten Teile werden aus weniger als 0,03 mm dickem Bandmaterial hergestellt und müssen engste Toleranzen einhalten. Dank der grossen Erfahrung in diesem Bereich ist Thomas Engineering Company ein geschätzter Partner bei der schnellen Umsetzung von Präzisionsteilen für Kunden, die neue und innovative Produkte entwickeln. Das hält auf beiden Seiten alle Beteiligten immer auf dem neusten Stand der Technik. Zu den anspruchsvollsten Projekten der jüngeren Zeit zählte die komplexe Aufgabe, drei Teile in einem zu vereinen – die wir mit Bravour gelöst haben.“

Weltweit geschätzt.

Hauptabnehmer für die Stanzteile von Thomas Engineering Company sind die Elektronikbranche, der Medizinalbereich, die Telekommunikation und die Automobilindustrie in Asien, Europa, Nord- und Südamerika.

In der Elektronik, wo Geräte immer kleiner und gleichzeitig funktionaler sowie leistungsfähiger werden, steigen in gleichem Mass die Anforderungen an die Präzision elektronischer Steckverbindungen. Diese Teile werden mit bis zu 1'500 Hüben pro Minute gestanzt und monatlich millionenfach in alle Welt verschickt.

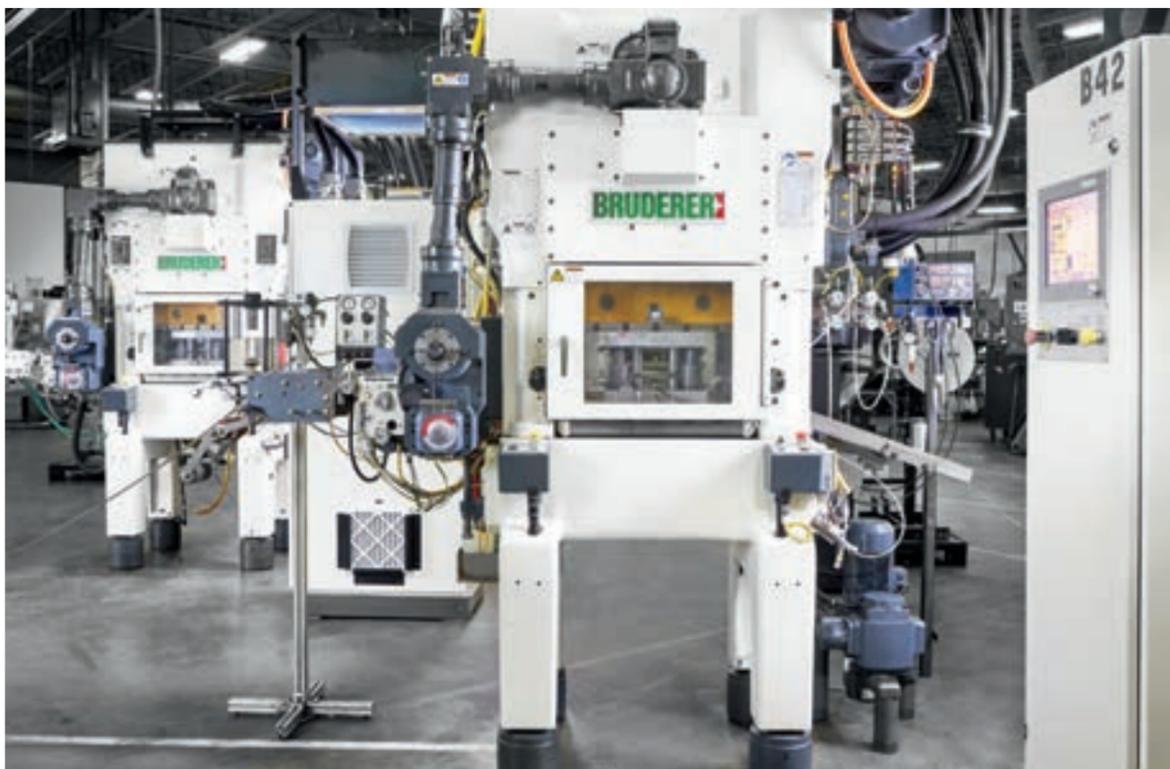
Im Medizinalbereich, für den hochwertiges Material in engsten Toleranzen verarbeitet wird, werden die Stanzteile von Thomas Engineering Company beispielsweise als chirurgische Klingen oder in Überwachungsgeräten verwendet.

Für die Aufträge der Automobilindustrie laufen die Hochleistungs-Stanzautomaten von BRUDERER ebenfalls heiss: In nur wenigen Minuten werden mit Geschwindigkeiten von bis zu 1'500 Hüben pro Minute 60'000 Teile ausgestossen. Sie kommen beispielsweise in elektronischen Komponenten, Zündungen oder der Brennstoffversorgung von Fahrzeugen zum Einsatz. Oft sind hier kreative Lösungen gefragt. Dank der von der CAD-Software unterstützten Produktion der Werkzeuge kann Thomas Engineering Company jeden Monat Millionen von qualitativ hochwertigen Teilen im Rahmen der vorgegebenen engen Toleranzen zu äusserst wettbewerbsfähigen Kosten liefern.

Ganz anders und doch genauso hoch sind die Anforderungen der Kunden aus der Telekommunikationsbranche. Hier werden die Stanzteile aus Brooklyn Park unter anderem in Mobiltelefonen und Satelliten verwendet. Weitere Abnehmer kommen aus der Computer- und der Luftfahrtindustrie.

Mit gutem Werkzeug zu erstklassigen Teilen.

Auf einer Fläche von 8'000 Quadratmetern, wovon rund 3'000 Quadratmeter allein dem Werkzeugbau, der Konstruktion und dem Prototypenbau zugeteilt sind, produziert das Unternehmen Monat für Monat mehrere Millionen Stanzteile. Die insgesamt fünfzig Mitarbeitenden arbeiten in einem hochmodernen Umfeld, sind gut geschult und sehr erfahren.



Genau und zuverlässig: BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten.

Im Werkzeugbau beschäftigt sich ein Team von zwölf Angestellten mit der Entwicklung und dem Bau modernster Stanzwerkzeuge für die eigene Produktion. Dank modernster CAD-Software können die Entwicklungs- und Durchlaufzeiten kurz gehalten werden. Eine Spezialität von Thomas Engineering Company ist die Entwicklung und der Bau von Hochgeschwindigkeits-Verbundwerkzeugen aus Hartmetall. Im Werkzeugbau bildet das Unternehmen auch eigenes Personal aus: Werkzeugmacher durchlaufen einen Lehrgang von vier Jahren und Werkzeug-einrichter werden zwei Jahre geschult.

Kernkompetenz: Stanzen vom Feinsten.

In der Fertigung stehen 30 BRUDERER Hochleistungs-Stanzautomaten im Einsatz, die jeden Monat Millionen von Teilen produzieren. Der erste, ein BSTA 30, wurde 1965 geliefert, der neueste, ein BSTA 510-125, im September 2015. Auf dieser Maschine werden hochpräzise Teile für den Medizinalbereich gestanzt werden. „Ausschlaggebend für die Wahl von BRUDERER war hier einmal mehr die Genauigkeit, die Zuverlässigkeit und die hohen Werkzeugstandzeiten, die wir mit dem Stanzautomaten erreichen können“, erläutert Geschäftsführer Tim Aberwald.

Das Unternehmen bietet seinen Kunden auch weitere Bearbeitungsschritte an, darunter das Punktschweissen, Nieten, Beschichten, Veredeln und Entgraten von Stanzteilen sowie Wärmebehandlungen, die Teil- und Vormontage oder verschiedene Verpackungslösungen. So kommt jeder Kunde zu den Produkten, die den spezifischen Anforderungen seiner Industrie und Anlagen entsprechen.

Qualität in engsten Toleranzen.

Zur Qualitätssicherung setzt Thomas Engineering Company auf Total Quality Management in jedem einzelnen Schritt des Stanzprozesses. Das beginnt bei den erstklassigen Rohmaterialien und reicht bis zu den fertigen Produkten. Das nach der Norm ISO 9001:2008 zertifizierte Unternehmen hat in der Fertigung programmierbare berührungslose visuelle Kontrollsysteme im Einsatz. Damit verkürzen sich die Prüfzeiten, Fehler werden eliminiert, statistische Daten in Echtzeit erhoben und die Qualität konstant überwacht.

„Wir sind auf das Stanzen von Miniatur-, Mikro-, ultradünnen und mittelgrossen Stanzteilen spezialisiert“, erklärt CEO Su Lien. „Im Bereich von 22 bis 75 Tonnen Presskraft und Geschwindigkeiten von bis zu 1'500 Hüben pro Minute verarbeiten wir praktisch jedes Metall und jede Legierung, darunter Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Inconel-Legierungen, Stahl, Edelstahl und Titan. Bei Banddicken bis zu 0,025 mm halten wir Toleranzen von 0,005 mm ein – dank den BRUDERER Stanzautomaten in Kombination mit unseren eigenen Werkzeugen in gleichbleibend hoher Qualität. So können wir natürlich sehr kosteneffizient stanzen. Und wenn wir ausnahmsweise einmal ein Ersatzteil benötigen, ist es ‚in no time‘ da. All das macht BRUDERER für uns zu einem erstklassigen Partner.“

Wie andere innovative Mitspieler im Stanzbereich sieht auch Thomas Engineering Company für die Zukunft den bleibenden Trend zu immer kleineren und komplexeren Teilen. Für CEO Su Lien ist klar: „Wir haben hoch qualifiziertes, spezialisiertes und sehr erfahrenes Personal. Kombinieren wir unsere Kompetenzen weiterhin mit denen von innovativen und zuverlässigen Partnern wie BRUDERER, werden wir auch die kommenden Herausforderungen mit Erfolg meistern.“

