

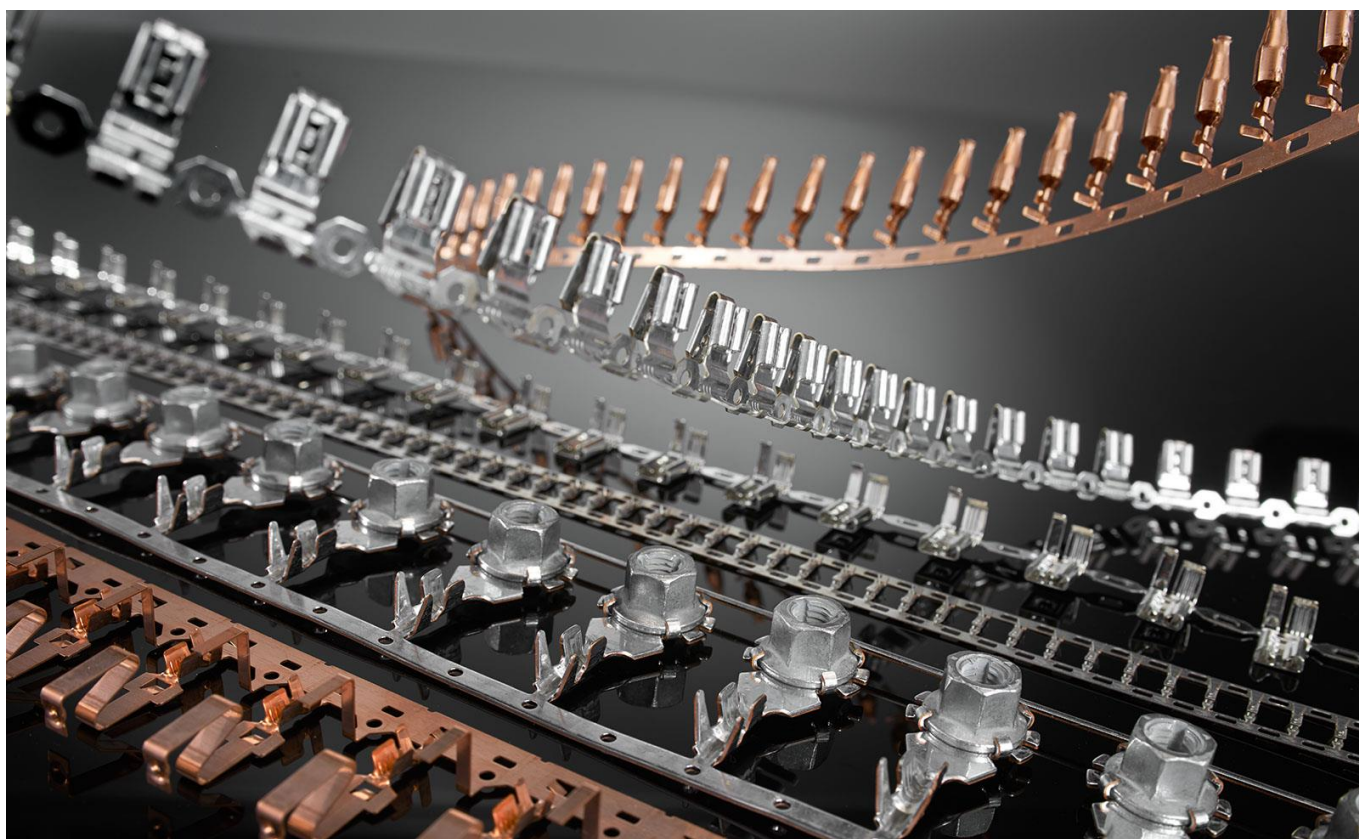
BRUDERER NELLA PRATICA.

Dall'edizione 1/2014

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

STAMPER



STOCKO – in ogni momento il contatto giusto!

STOCKO è una delle poche aziende europee che detiene da decenni una consolidata posizione nel mercato altamente competitivo dei contattori. Fattori chiave di questo successo sono l'elevato livello di verticalizzazione e l'ottimizzazione continua del processo per aumentare la produttività. E non da ultimo il contributo delle presse automatiche BRUDERER.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht
☎ + 41 71 447 75 00, ✉ + 41 71 447 77 80

Per maggiori informazioni su BRUDERER, sui nostri prodotti,
servizi e filiali visitate il sito www.bruderer.com

STOCKO – in ogni momento il contatto giusto!



Jean-Bernard Herrbrech (Direttore tecnico STOCKO CONTACT Eurl).

STOCKO è una delle poche aziende europee che detiene da decenni una consolidata posizione nel mercato altamente competitivo dei contattori. Fattori chiave di questo successo sono l'elevato livello di verticalizzazione e l'ottimizzazione continua del processo per aumentare la produttività. E non da ultimo il contributo delle presse automatiche BRUDERER.

Ad Andlau, piccola cittadina alsaziana alle porte di Strasburgo, dove essenzialmente si produce e si commercia in vino, si trova la STOCKO CONTACT Eurl, lo stabilimento francese del leader europeo nella produzione di componenti elettromeccanici che ha la sua sede centrale a Wuppertal, in Germania. Nata nel 1957 come avamposto per la conquista del mercato francese, la fabbrica oggi è specializzata nell'attività di tranciatura e produce contatti elettrici e connettori di altissima qualità che trovano impiego soprattutto nei settori elettrodomestici, riscaldamento, industria e automotive. Il portfolio clienti di STOCKO vanta aziende che rappresentano ciascuna il fior fiore del proprio settore. I suoi prodotti si ritrovano in molti oggetti di uso quotidiano, come ad esempio in lavatrici e lavastoviglie o nei sistemi di preriscaldamento degli autoveicoli.



L'utensili vengono sviluppati e costruiti presso la sede, questo significa innovazione ad alto livello.

Know-how dalla A alla Z.

Lo stabilimento di Andlau occupa 170 addetti, la maggior parte dei quali lavora al suo interno da molti anni e vanta una profonda conoscenza della materia – per l'azienda un know-how di grande valore in una regione in cui è molto difficile trovare manodopera specializzata. STOCKO ha un elevato livello di verticalizzazione, e questo è uno dei motivi del suo successo. Gli stampi necessari per la produzione sono progettati e costruiti internamente, i pezzi prodotti vengono trattati in house su modernissimi impianti, poi finiti e confezionati su sistemi sviluppati e realizzati sempre in proprio, riuscendo così a monitorare la qualità e i costi dal primo all'ultimo anello dell'intera catena produttiva.

Il parco macchine del reparto produzione è costituito da 25 potenti macchine di precisione che consentono di eseguire su più turni operazioni di rettifica, fresatura ed erosione. Il direttore tecnico, Jean-Bernard Herrbrech, ci spiega che su un'area di 8'000 metri quadri vengono lavorate in un anno dalle 2'500 alle 3'000 tonnellate di metallo, prevalentemente acciaio, rame, ottone e bronzo. Solo ad Andlau vengono prodotti circa 12 milioni di pezzi al giorno. Dei circa 5'000 articoli della gamma di produzione di STOCKO, quasi un terzo arriva da Andlau.

Pascal Dell, direttore commerciale, precisa che i prodotti STOCKO realizzati ad Andlau vengono venduti in 47 paesi e spediti direttamente dalla fabbrica; di questi, circa un terzo sono destinati al

mercato francese. Tra i principali paesi di destinazione ci sono Germania, Turchia e in crescita la Cina. Soltanto negli ultimi cinque-sei anni il fatturato nel settore automotive è aumentato di oltre la metà. Per garantire il rispetto dei requisiti normativi imposti dai clienti, i contatti prodotti vengono sottoposti a severi test e prove di omologazione nel laboratorio interno. Ad Andlau, il team che fa capo a Francine Merz, responsabile del laboratorio, ha a disposizione una serie di strumenti di misura e impianti, compresi una camera climatica e un forno per temperature fino a 300° Celsius. Un vantaggio essenziale per garantire il rispetto delle restrittive norme UL sono i sistemi di lavorazione e gli stampi costruiti internamente con i quali i pezzi prodotti vengono trasformati in particolari finiti. Queste apparecchiature possono essere integrate nelle macchine del cliente e questo è ciò che fa di STOCKO un one-stop-shop «certificato UL».

Precisi alla meta con BRUDERER.

La tranciatura è una delle specializzazioni dello stabilimento STOCKO di Andlau. L'acquisto della prima pressa BRUDERER risale all'inizio degli anni '70. L'allora amministratore delegato era alla ricerca di una macchina che producesse più velocemente per realizzare una sostanziale ottimizzazione dei processi di produzione. Il miglioramento dei cicli produttivi resta ancora oggi uno dei fattori chiave del successo di STOCKO e rappresenta l'elemento propulsivo delle tante innovazioni interne. Attualmente, il reparto di tranciatura conta 22 presse BRUDERER con potenze comprese da 18 a 160 ton. Jean Weiss, direttore di produzione, ne apprezza in particolare l'affidabilità e la disponibilità, la flessibilità d'impiego e la precisione. Anche nello stabilimento produttivo di Hellenthal sono installate 12 macchine del costruttore svizzero. Ad Andlau si lavorano, su 3 turni, nastri di larghezza da 10 a 200 millimetri e da 0,15 a 2,5 millimetri di spessore.

Nel settore del «bianco» e dell'automotive si registra una tendenza ormai costante verso un contenuto sempre maggiore di elettronica e di nuove funzionalità. In termini di tranciatura questo si traduce in un impiego di stampi sempre più grandi e complessi. Lo sviluppo di nuovi prodotti implica necessariamente nuovi requisiti di produzione e porta all'acquisto di nuove macchine e sistemi di alimentazione. Su questo sfondo la STOCKO di Andlau ha acquistato due anni fa una BSTA 810 con alimentatore elettronico BSV 300. La pressa automatica ha un piano porta stampi da 1450 millimetri e consente di eseguire lavorazioni con stampi progressivi complessi. Poche settimane fa è stata anche consegnata una BSTA 1600 con piano da 1810 millimetri e un BSV 500. La macchina viene impiegata per la produzione di connettori per nuove applicazioni elettrotecniche, grazie alle quali STOCKO punta a conquistare nuovi mercati e nuove fasce di clientela. Allo stesso tempo questa tecnologia consente all'azienda di giocare in anticipo sulle future esigenze del mercato. Tra i principali elementi che hanno portato all'acquisto della nuova pressa BRUDERER, la lunghezza del piano, la potenza e la velocità di tranciatura, oltre alla precisione di ripetibilità della macchina.

STOCKO si affida da anni ai sistemi di alimentazione dell'azienda svizzera, sfruttando al massimo la potenza offerta dalle loro macchine. Particolarmente adatti alle nuove applicazioni sono i grandi alimentatori elettronici BRUDERER di ultima generazione. «Le prestazioni di queste attrezzature convincono su tutta la linea», sottolinea il direttore di produzione Jean Weiss. Alla STOCKO di Andlau sono in corso lavori di ampliamento in tutti i reparti, in particolare produzione e tranciatura, che porteranno ad un aumento della superficie totale di circa un terzo. Jean-Bernard Herrbrech spera di poter così disporre nel medio periodo di una capacità produttiva sufficiente per far fronte all'aumento sempre crescente della richiesta. Nel reparto di tranciatura devono essere eseguiti processi sempre più veloci e forme complesse con alti requisiti di qualità. Nel settore automotive, la tecnologia ibrida, le auto ecologiche e un'elettronica di controllo con prestazioni sempre più elevate impongono nuovi requisiti e prodotti. Jean-Bernard Herrbrech aggiunge: «I clienti si aspettano di ricevere dai propri fornitori ogni volta un valore aggiunto che noi siamo in grado di offrire grazie alla nostra elevata verticalizzazione e all'integrazione di diverse tecnologie. I contatti STOCKO sono versatili – proprio come le persone che li realizzano.»



Miglioramento del flusso di produzione. Un fattore di successo per parecchi innovazioni.



Qualità costante dei contatti elettrici, merito delle presse ad alta prestazione BRUDERER.