

BRUDERER NELLA PRATICA.

Dall'edizione 1/2014

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

STAMPER



GRASS e BRUDERER: leader di precisione.

La precisione e la qualità che contraddistinguono le cerniere e gli accessori per mobili GRASS sono le stesse che questo importante produttore internazionale pretende dai suoi impianti di produzione. Per produrre Tiomos, il suo ultimo sistema di cerniera high-tech, GRASS ha scelto una BSTA 1600. Una storia di successo nel settore della ferramenta per mobili.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht
☎ + 41 71 447 75 00, ✉ + 41 71 447 77 80

Per maggiori informazioni su BRUDERER, sui nostri prodotti, servizi e filiali visitate il sito www.bruderer.com

Cerniere che durano una vita. Per la sua produzione GRASS punta sulla precisione made by BRUDERER.

GRASS è da oltre sessant'anni leader internazionale nel settore della produzione di ferramenta per mobili e macchine forainseritrici. I suoi sofisticati sistemi di movimento sono installati su mobili e cucine delle migliori marche. Lo stabilimento di Reinheim, nella regione tedesca dell'Assia, è esclusivamente dedicato alla produzione di cerniere di alta qualità, una delle ragioni per cui GRASS ha scelto le presse automatiche BRUDERER per tranciare i suoi particolari di precisione.

La società GRASS, fondata nel 1947 e con sede storica a Höchst, nella regione austriaca del Vorarlberg, conta attualmente più di 2'000 dipendenti in tutto il mondo e un fatturato di circa 300 milioni di Euro. Nelle varie sedi di quello che è ormai divenuto un gruppo internazionale sono stati creati dei centri di competenza specializzati nei diversi sistemi di movimento. Questa concentrazione sulle competenze è cresciuta negli anni ed è oggi una logica economicamente sensata.

Il 2008 rappresenta un anno di fondamentale importanza per Grass. La società si fonde con la tedesca Mepla-Alfit, storico produttore di ferramenta per mobili, dando vita al gruppo GRASS. Le due aziende già appartenevano da diversi anni al gruppo Würth, come peraltro ora il nuovo gruppo Grass, e questa fusione ha posto quindi le basi per lo sviluppo di un'impresa di respiro internazionale.

In Grass i mobili non vengono considerati come meri oggetti d'arredo, ma come elementi creativi individuali che consentono al consumatore finale di dare un tocco di personalità alla propria casa. L'innovazione in questo ambito gioca un ruolo di primo piano. Con invenzioni e prodotti sempre nuovi, il gruppo GRASS sta cambiando il mercato. Affinché ciò sia possibile, tuttavia, i mezzi di produzione devono tenere il passo con la sua vision. Perché è solo con gli strumenti giusti che le idee possono concretamente trasformarsi in realtà.

L'inizio di una nuova generazione di cerniere.

Intanto, in tutto questo tempo, a Reinheim hanno continuato a concentrarsi sullo sviluppo e la produzione di soluzioni innovative di cerniera. Nel 2004 l'azienda presenta il «Soft-Close», il primo sistema di ammortizzazione per le cerniere delle ante dei mobili. Nell'ampio assortimento di prodotti della GRASS di Reinheim, il pezzo forte del momento si chiama Tiomos. Una delle caratteristiche distintive di questo avanzato sistema è la chiusura frenata a regolazione continua.

Il complesso meccanismo interno di questa cerniera high-tech è invisibile e completamente integrato ma assicura un effetto ammortizzante unico nel suo genere. La chiusura avviene in modo uniforme e assolutamente fluido in ogni fase del movimento, già a partire da un angolo di apertura di 20°. Poiché l'ammortizzatore è regolabile senza l'utilizzo di utensili, la dimensione e il peso dell'anta sono ininfluenti, senza dubbio un vantaggio considerando la varietà di possibilità applicative nell'industria del mobile dove comunque va sempre garantita una chiusura uniforme e silenziosa dell'anta.

In questo senso, Tiomos segna un nuovo standard nella tecnologia della cerniera e rappresenta attualmente la migliore soluzione di movimentazione. Oltre agli evidenti vantaggi funzionali, Tiomos presenta anche un'estetica accattivante, tanto che il nuovo sistema di cerniera GRASS si è aggiudicato il prestigioso riconoscimento internazionale della giuria del Red Dot Design Award.

Nuove esigenze di produzione.

Tiomos non è una normale cerniera, ma un complesso sistema di movimento. Di conseguenza la produzione e il controllo qualità devono rispondere a requisiti molto elevati. E le cose si complicano ulteriormente a causa dello spazio estremamente ridotto all'interno del quale si muovono i circa 50 singoli componenti di questo piccolo capolavoro. «Un orologio si compone senz'altro di un numero maggiore di pezzi ma il suo meccanismo aziona componenti che pesano pochi grammi o anche molto meno», dice Helmut Kainrad, capo del centro di competenza di Reinheim dedicato ai sistemi di cerniera. «Tiomos deve invece consentire



La nuova generazione delle cerniere. Tiomos. Eccellenti per via del red dot design award.

l'apertura e la chiusura di ante con un peso che può anche superare i dieci chili con la massima funzionalità per l'utilizzatore, gradevolezza tattile e armoniosità di movimento». «Per garantire la qualità abbiamo raggruppato le esperienze accumulate in oltre 30 anni di produzione di sistemi per cerniere in tutto il gruppo GRASS», aggiunge Andreas Wacker, direttore di produzione a Reinheim. I reparti qualità degli stabilimenti di Höchst e Reinheim lavorano in stretta collaborazione per ottenere e garantire il migliore livello di qualità possibile. Per Wacker la produzione delle cerniere GRASS si colloca sullo stesso livello della produzione dell'industria automobilistica: «Abbiamo sviluppato i nostri impianti di produzione completamente automatici secondo gli standard applicati nell'automotive.»

Investimenti e verticalizzazione della produzione.

Chinque osservi da vicino il processo di produzione della fabbrica di Reinheim si rende immediatamente conto che negli ultimi anni sono stati fatti notevoli investimenti. Tutti gli impianti di assemblaggio e gli stampi sono stati completamente riprogettati, costruiti e ottimizzati tra loro. La costruzione degli stampi è un tema



Sede principale a Reinheim.

GRASS fatti e dati:

- Fondazione: 1947
- Sede principale: Höchst sul Lago di Costanza
- 12 sedi in tutto il mondo
- 2'000 collaboratori in tutto il mondo
- Onorificenza: red dot design award
- Fatturato 2013: 300 milioni di Euro
- 2008 fusione con Mepla-Alfit
- Certificato DIN ISO 9001 e DIN ISO 14001



Controllo dei utensili.



Il controllo della qualità ha la precedenza.



Andreas Wacker, Direttore della produzione a Reinheim.

che assume un significato importante in GRASS. «Progettiamo e costruiamo al nostro interno quasi tutti i nostri stampi. Solo per il sistema di cerniera Tiomos abbiamo ben 100 stampi diversi», ci rivela Andreas Wacker. «In generale, la nostra produzione è fortemente verticalizzata rispetto agli altri produttori. A parte un paio di particolari in plastica, rivetti, perni e viti, produciamo autonomamente tutti i componenti dei nostri prodotti. Solo così possiamo davvero garantire elevati standard di qualità, soprattutto considerando i quantitativi di produzione annui, volumi che possiamo ottenere soltanto con un'adeguata saturazione degli impianti e lavorando su tre turni dal lunedì al venerdì.»

BRUDERER: garanzia di massima precisione.

Come per tutti i suoi sistemi di movimento, la garanzia della qualità è per GRASS una priorità assoluta. «Questo è uno dei motivi che ci ha fatto scegliere praticamente da subito le presse BRUDERER per la lavorazione di tranciatura. Massima qualità, assistenza

meccanica e l'esclusivo sistema di moto a leve BRUDERER assicurano durante tutte le fasi del processo maggiore affidabilità e durata, un vantaggio decisivo per la nostra produzione. Abbiamo fatto delle prove di tranciatura sia su macchine BRUDERER che della concorrenza, ma ora la questione non si pone più, la nostra scelta è BRUDERER senza esitazione.

Quando abbiamo bisogno di una pressa automatica ad alta velocità per noi non c'è soluzione migliore, e non solo in termini di macchina, ma anche di assistenza. Se c'è una problematica tecnica, un addetto del service BRUDERER è da noi in brevissimo tempo. Inoltre la fornitura dei pezzi di ricambio è garantita per molti anni. Nel nostro mestiere non possiamo proprio permetterci il lusso di stare ad aspettare troppo per un intervento di assistenza...», dice Andreas Wacker. «Ovviamente sono molti anche i vantaggi offerti dalle stesse presse BRUDERER per la nostra produzione. Davanti alla complessità sempre maggiore degli stampi – con sempre più stazioni di piega e di tranciatura all'interno dello stesso stampo – bisogna anche disporre di una tecnologia adeguata e all'altezza delle esigenze. Le nostre BSTA 80 erano già al limite della capacità. Inoltre non avremmo potuto utilizzarle con stampi di grandi dimensioni. La BSTA 1600 è una scelta logica per la produzione del nostro nuovo sistema di cerniera high-tech Tiomos.»

Massima durata dello stampo.

La BSTA è conosciuta nel settore soprattutto per le sue elevate cadenze e velocità, che la rendono di conseguenza molto apprezzata nel campo dei connettori. Per questa specifica applicazione, la velocità è stata senza dubbio anche per GRASS un aspetto importante, ma un elemento ancora più importante per il cliente è stata la precisione di tranciatura e quindi la durata dello stampo. Andreas Wacker non

può che confermarlo: «Il sistema di moto a leve di concezione unica che equipaggia le presse BSTA ripartisce i carichi interni alla pressa durante la tranciatura. Questa ripartizione dei carichi, il gioco ridotto nei cuscinetti e un efficiente

sistema di lubrificazione sono gli elementi fondamentali che assicurano una lunga durata e una precisione costante della macchina. Quando abbiamo fatto la nostra prima prova di tranciatura su una BRUDERER, eureka... ci è venuto il lampo di genio! Allora già avevamo un ottimo stampo, ma le nostre vecchie presse non andavano oltre i 100 – 120 colpi. Utilizzando lo stesso stampo sulla BRUDERER potevamo arrivare a 400 colpi – e senza nessuna modifica all'attrezzatura. È chiaro che parliamo di cadenze diverse rispetto a quelle tipiche della produzione dei connettori, ma nel

nostro settore lavoriamo con spessori di materiale fino a 2 millimetri. Quando si producono lotti da 500'000 a 1 milione di pezzi, gli stampi lavorano senza interruzione per tre o quattro giorni consecutivi. Grazie alla precisione delle presse automatiche BRUDERER, le nostre attrezzature hanno una durata di quattro volte maggiore rispetto a prima ad una velocità di produzione di quattro volte superiore. Diversamente non potremmo assolutamente arrivare a questi volumi di produzione», tiene a sottolineare Andreas Wacker. «Nel nostro settore bisogna tener conto non solo della cerniera, ma di tutto ciò che compone l'intera gamma, cioè le basette, le ali e gli altri diversi supporti di fissaggio per i vari angoli di



Affidabilità e longevità con la pressa BSTA 1600-181B2.

apertura – tutto questo rende un singolo sistema di cerniera enormemente complesso. Inoltre oggi per convincere un cliente a passare ad un nuovo sistema devi essere in grado di fornirgli un servizio a 360°.

Essere un «leader di prodotto flessibile» – il motto della nostra divisione – per noi significa andare incontro alle esigenze dei clienti. Ed è esattamente quello che facciamo qui: con il know-how, la qualità e naturalmente l'affidabilità. E quando si parla di tranciatura, con BRUDERER la promessa è mantenuta. ■

«Massima qualità, assistenza eccezionale e lunghissima durata degli utensili sono gli argomenti che ci hanno convinto.»

eccezionale e lunghissima durata degli utensili sono gli argomenti che ci hanno convinto. Quando nel 1996 abbiamo installato la nostra prima pressa BRUDERER per lo stampaggio in progressivo c'è voluto poco per capire che avremmo continuato a investire in questa tecnologia. Solo lo scorso anno abbiamo potenziato il reparto tranciatura acquisendo una grande BSTA 1600. La guida termicamente neutra della slitta con il filo di scorrimento nastro in corrispondenza del suo punto di rotazione ci garantisce durata di impiego elevata e massima qualità del pezzo. La precisione