

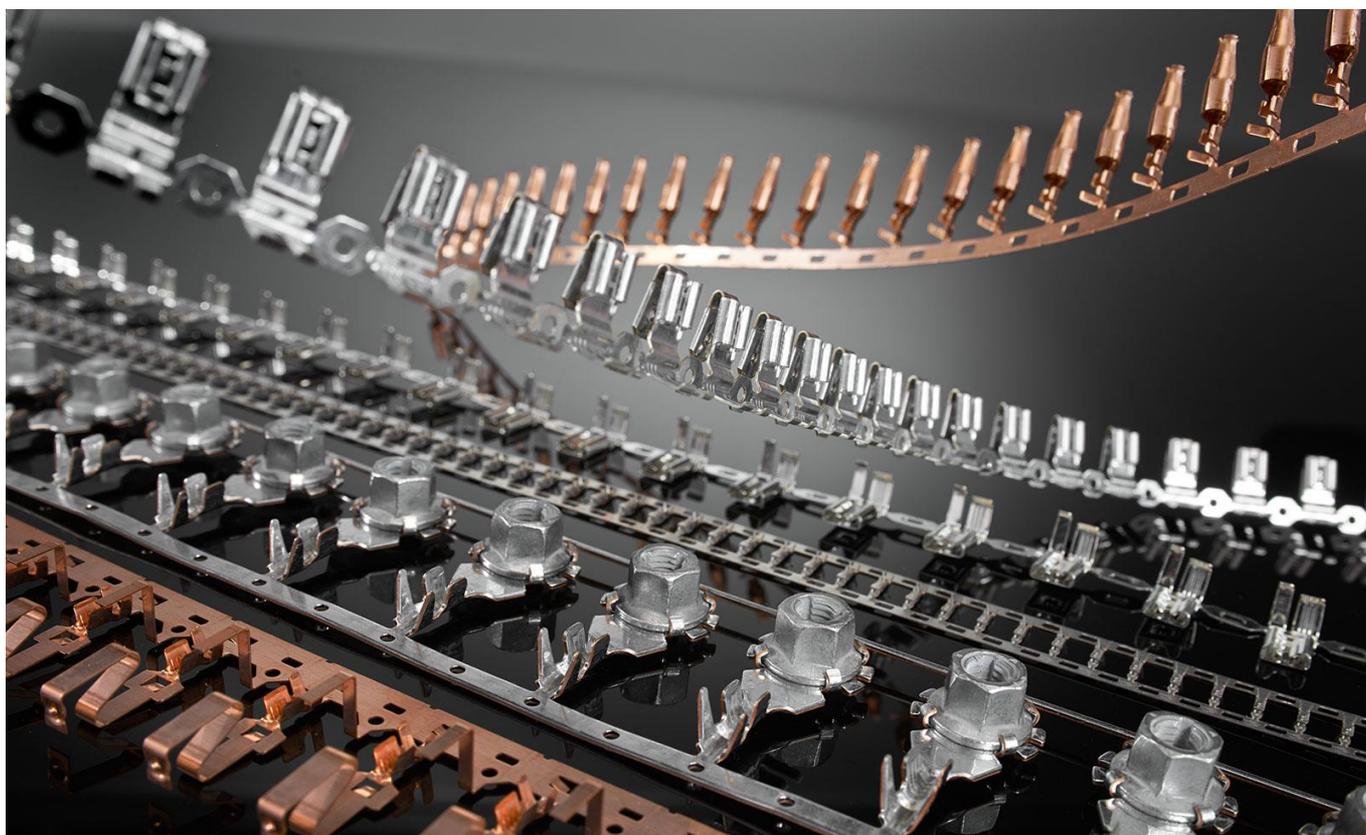
BRUDERER EN PRATIQUE.

De l'exemplaire 1/2014

BRUDERER+

PRECISION – SWISS MADE

STAMPER



STOCKO – le bon contact, à tout moment.

STOCKO fait partie depuis plusieurs décennies des quelques entreprises européennes à s'être affirmée sur la marché hautement concurrentiel de la connectique. Les clés de leur succès sont d'une part une production fortement intégrée et d'autre part une optimisation continue des process permettant d'améliorer la productivité. Bien évidemment, les presses de découpage BRUDERER y contribuent également.

BRUDERER AG

Egnacherstrasse 44, CH-9320 Frasnacht
☎ + 41 71 447 75 00, ✉ + 41 71 447 77 80

Pour plus d'informations sur BRUDERER, nos produits,
prestations et filiales, consultez www.bruderer.com

STOCKO – le bon contact, à tout moment.

STOCKO fait partie depuis plusieurs décennies des quelques entreprises européennes à s'être affirmée sur le marché hautement concurrentiel de la connectique. Les clés de leur succès sont d'une part une production fortement intégrée et d'autre part une optimisation continue des process permettant d'améliorer la productivité. Bien évidemment, les presses de découpage BRUDERER y contribuent également.

À Andlau, un petit village alsacien aux portes de Strasbourg, on produit et on commercialise essentiellement du vin. C'est ici que s'est installée STOCKO CONTACT Eurl, l'usine française du leader européen de composants électromécaniques, dont le siège principal est situé à Wuppertal, en Allemagne. Ce qui a débuté en 1957 comme point d'ancrage pour la conquête du marché français, est à présent devenu un lieu spécialisé dans la technique du découpage, où sont fabriqués des contacts électriques et des connecteurs de la plus haute qualité. Ces produits sont utilisés principalement dans les secteurs de l'électroménager, du chauffage, de l'industrie et de l'automobile. La liste des clients de STOCKO est comparable au « Who's Who » des leaders de chaque branche. Les produits de l'entreprise se retrouvent dans de nombreux biens d'usage courant, comme par exemple dans les machines à laver, les lave-vaisselle ou dans les systèmes de préchauffage des véhicules.



Les outils sont développés et fabriqués en interne ce qui implique de l'innovation au plus haut niveau.

Un savoir-faire de A à Z.

L'usine d'Andlau compte 170 employés. La plupart d'entre eux travaillent dans l'entreprise depuis de nombreuses années et ont une grande connaissance de leur propre domaine – ce qui représente pour la société un savoir-faire de grande valeur, dans une région où la main-d'œuvre spécialisée est très difficile à trouver. STOCKO présente une production fortement intégrée verticalement, laquelle est l'une des clés de son succès. Les outils employés pour la production sont conçus et réalisés en interne, les pièces fabriquées sont traitées sur place à l'aide des installations les plus modernes, la pose finale des pièces est effectuée par des applicateurs qui sont conçus et réalisés spécialement à cet effet. Ceci permet de tenir sous contrôle la qualité et la rentabilité durant tout le cycle de production.

Le parc machines du département production comprend 25 machines performantes et précises, qui effectuent la rectification, le fraisage et l'érosion, selon un fonctionnement par équipes. Comme le raconte le directeur technique, Jean-Bernard Herrbrech, une quantité de 2'500 à 3'000 tonnes de métal est transformée chaque année, sur une surface de travail de 8'000 mètres carrés – il s'agit principalement d'acier, de cuivre, de laiton et de bronze. Rien qu'à Andlau sont produites environ 12 millions de pièces par jour. La gamme de STOCKO comprend approximativement 5'000 produits, dont un tiers provient d'Andlau.

Le directeur commercial, Pascal Dell, précise que les produits STOCKO provenant d'Andlau sont vendus dans 47 pays à travers le monde et livrés directement depuis l'usine, destinés pour un tiers au marché français. Les principaux pays destinataires comprennent l'Allemagne, la Turquie et, avec une tendance à la hausse, la Chine. La part de chiffre d'affaires représentée par le secteur automobile a augmenté de plus de moitié au cours des cinq ou six dernières années. Pour garantir le respect

des normes exigées par les clients, les contacts produits sont soumis à des tests rigoureux et aux essais d'homologation dans le laboratoire interne.

À Andlau, la directrice du laboratoire Francine Merz et son équipe, utilisent à cet effet toute une série d'appareils de mesure et de dispositifs – dont notamment une chambre climatique et un four atteignant des températures jusqu'à 300° Celsius. Un avantage important pour le respect des strictes normes UL ce sont les systèmes d'application développés en interne, qui sont utilisés pour transformer les pièces fabriquées en produits finis. Ces appareils peuvent être intégrés sur les machines des clients, ce qui permet à STOCKO d'être un fournisseur unique pouvant livrer tout en un – avec la certification UL.

Avec BRUDERER, maintenir le cap avec précision.

Le découpage est l'une des compétences principales de l'usine STOCKO d'Andlau. La première presse à découper BRUDERER a été achetée au début des années 1970. Le gérant de l'époque était à la recherche d'une machine qui puisse découper à forte cadence ; il souhaitait ainsi optimiser de façon sensible les processus de production. Aujourd'hui encore, l'amélioration des processus de production constitue l'une des clés du succès de STOCKO et un moteur important pour de nombreuses innovations internes. Actuellement, le département de découpe compte 22 presses BRUDERER avec des capacités de 18 à 160 tonnes. Jean Weiss, directeur de la production, en apprécie avant tout la fiabilité et la disponibilité, la flexibilité des possibilités d'utilisation, et enfin la précision. Sur le site de production de Hellenthal, le découpage se fait également sur 12 machines provenant de la société suisse basée à Frasnacht. À Andlau on découpe, en trois équipes, des bandes d'une largeur de 10 à 200 millimètres et d'une épaisseur de 0,15 à 2,5 millimètres.

Pour les produits blancs et dans le secteur automobile, la tendance est vers une utilisation accrue de l'électronique et de fonctions intégrés. Dans le domaine du découpage, ceci se traduit par un besoin de machines toujours plus longues et plus complexes. Le développement de nouveaux produits s'accompagne de nouvelles exigences en matière de production et mène à la conception de nouvelles machines et de nouveaux systèmes d'aménagement. Dans ce contexte, STOCKO a acquis il y a deux ans, pour son site d'Andlau, une BSTA 810 dotée d'un aménagement électronique à servomoteur BSV 300. La presse rapide dispose d'un espace de montage d'outil d'une longueur de 1450 millimètres et permet ainsi des processus de travail avec des outils progressifs complexes. Il y a quelques mois a en outre été livrée une BSTA 1600 avec un espace de montage d'outil de 1810 millimètres et un aménagement BSV 500. Cette machine permet la production de connecteurs pour de nouvelles applications dans l'électrotechnique, grâce auxquels STOCKO entend conquérir de nouveaux marchés et groupes de clients. Avec cette technologie, l'entreprise souhaite aussi anticiper les exigences futures du marché. Les qualités déterminantes qui ont mené à l'acquisition de cette toute nouvelle presse automatique BRUDERER étaient notamment. l'espace de montage d'outil l'effort et la vitesse de découpe, ainsi que la précision de répétabilité de la machine.

Depuis de nombreuses années STOCKO fait également confiance à la technique des systèmes d'aménagement du constructeur suisse, et en exploite au maximum leur capacité. Les grands aménagements électroniques à servomoteur BRUDERER de dernière génération sont particulièrement adaptés aux nouvelles applications. « La capacité de ces appareils est convaincante sur toute la ligne », souligne le directeur de la production, Jean Weiss. STOCKO à Andlau procède actuellement à un agrandissement de son usine, afin de garantir plus de place aux différents départements – en particulier pour la production et le découpage. La surface totale sera agrandie d'environ un tiers. Jean-Bernard Herrbrech espère ainsi réussir à disposer, à moyen terme, de capacités suffisantes pour pouvoir faire face à la demande toujours croissante. Dans le département découpage sont demandées des presses rapides et des outils complexes de haute qualité. Dans l'industrie automobile, les technologies hybrides, les voitures électriques et une électronique plus puissante entraînent l'émergence de nouvelles exigences et de nouveaux produits. Jean-Bernard Herrbrech explique : « Les clients attendent de leurs fournisseurs à chaque fois une valeur ajoutée supplémentaire. Grâce à notre production fortement intégrée et au recours à divers types de technologies, nous sommes en mesure de la leur offrir. Les contacts STOCKO sont polyvalents – exactement comme les personnes qui les réalisent. » ■



Jean-Bernard Herrbrech (Directeur Technique de STOCKO CONTACT Eurl).



L'amélioration des process de fabrication, un facteur de succès pour de nombreuses innovations.



Connecteurs de puissance et connectiques de qualité constante, grâce à la haute performance de la presse de découpage BRUDERER.